

**7,62 мм снайперська гвинтівка
UAR-10**

Керівництво з експлуатації

Зміст

	Лист
Розділ 1. Загальні відомості	3
1.1 Призначення	3
1.2 Основні технічні характеристики	3
1.3 Комплект поставки	4
Розділ 2. Порядок експлуатації та обслуговування	6
2.1 Поняття про будову гвинтівки та роботу її частин	6
2.2 Принцип роботи автоматики	8
2.3 Розбирання та збирання гвинтівки	11
2.3.1. Порядок неповного розбирання гвинтівки	11
2.3.2. Порядок збирання після неповного розбирання гвинтівки	17
2.4 Робота частин і механізмів	19
2.5 Використання деталей що входять до складу ЗІП	25
2.6 Аксесуари гвинтівки та їх призначення	27
2.7 Догляд за гвинтівкою	34
2.8 Порядок технічного обслуговування гвинтівки	37
Розділ 3. Транспортування та зберігання.	40
Розділ 4. Гарантійні зобов'язання.	41
Додаток 1. Комплект засобів чищення та обслуговування	42
Додаток 2. Індивідуальний комплект ЗІП	44
Додаток 3. Таблиця стрільб	45

Розділ 1. Загальні відомості

Користувач не може бути допущений до експлуатації гвинтівки без ретельного вивчення даного керівництва.

1.1 Призначення

7,62 мм снайперська гвинтівка UAR-10 (Рис. 1) – напівавтоматична магазинна зброя. Гвинтівка є зброєю снайпера та призначена для ураження відкритих та замаскованих поодиноких цілей, що з'являються та рухаються, живої сили противника у засобах індивідуального захисту, та неброньованих транспортних засобів.

Для стрільби з гвинтівки застосовуються 7,62x51 мм гвинтівкові патрони.

КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЕНО ВИКОРИСТАННЯ ПАТРОНІВ НЕЗАВОДСЬКОГО ВИРОБНИЦТВА.

КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЕНО ВИКОРИСТАННЯ ПАТРОНІВ З ПОРУШЕННЯМ ПРАВИЛ ТА/АБО ТЕРМІНУ ЗБЕРІГАННЯ.

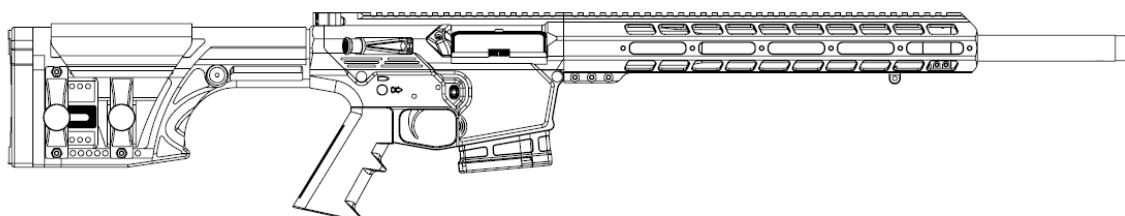


Рисунок 1. Загальний вид гвинтівки

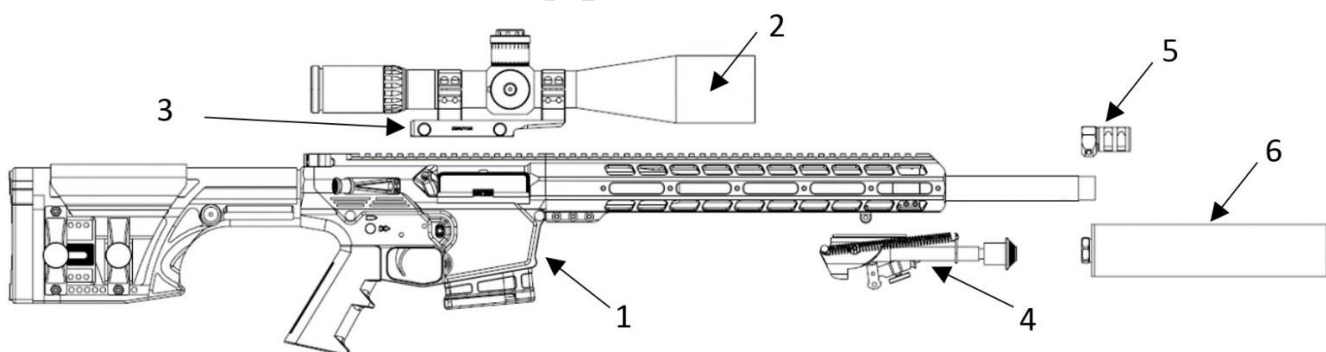


Рисунок 2. Гвинтівка з аксесуарами

1 – гвинтівка в зборі; 2 – оптичний приціл; 3 – кронштейн (для кріплення оптичного прицілу); 4 – сошки;
5 – дульне гальмо-компенсатор; 6 – пристрій зниження рівня звуку пострілу (ПЗРЗП)

Стрільба з гвинтівки здійснюється лише одиночними пострілами. Перезаряджання гвинтівки здійснюється за допомогою енергії порохових газів, які відводяться з каналу ствола. Подача патронів під час стрільби здійснюється з коробчастого знімного магазину місткістю 10 або 20 патронів.

1.2. Основні технічні характеристики

1. Початкова швидкість кулі – 780 ± 10 м/с.
2. Максимальна прицільна дальність стрільби з оптичним прицілом – 1200 м.
3. Дальність прямого пострілу:
 - по головній фігурі – 300 м;
 - по грудній фігурі – 413 м;
 - по ростовій фігурі – 677 м.
4. Купчастість при стрільбі на дальність 300 м (R50), не більше 4,5 см.
(при стрільбі із сошки на дальність 100 м (R50), не більше 1,45 см).
5. Бойова швидкострільність – не менше 20 пострілів за хвилину.
6. Максимальний настріл до охолодження стволу при інтенсивній стрільбі – не більше 50 пострілів.
7. Місткість магазину – 10 та (або) 20 патронів.
8. Посадкова різьба на стволі для встановлення ДГК та ПЗРЗП – М18х1.
9. Маса зі стволом довжиною 508 мм та прикладом Magpul PRS (без прицілу та магазину) – не більше 5 кг.
10. Маса гвинтівки (з прицілом та магазином) – не більше 9 кг.
11. Довжина гвинтівки (без ДГК або ПЗРЗП) – не більше 1050 мм.
12. Гвинтівка забезпечує ведення стрільби у наступних кліматичних умовах:
 - температурі повітря від -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$;
 - відносної вологості повітря до 98% при температурі $\pm 35^{\circ}\text{C}$
 - запиленості повітря до 8 г/м^3 .
13. Гарантійний ресурс живучості ствола, пострілів – 7000.

1.3 Комплект поставки

Комплектність гвинтівки відповідає даним, які наведені в таблиці 1:

Таблиця 1

Найменування виробу	Позначення (тип) виробу	Одиниця виміру	Кількість	Заводський номер	Примітки
1. 7,62 мм снайперська гвинтівка UAR-10	AУAГ 221.00.00.000	шт.	1		
1.1 Приклад	Luth-AR MBA-1	шт.	1		Дозволяється заміна на приклад Magpul PRS
1.2 Руків'я пістолетне	IMI M4 OM	шт.	1		
2. Комплект поставки, в ньому:		компл.	1		
2.1 Магазин до гвинтівки місткістю на 20 патронів	MAG 291	шт.	2		
2.2 Магазин до гвинтівки місткістю на 10 патронів	MAG 290	шт.	3		
2.3 Оптичний приціл		шт.	1		Модель та позначення вказано в формулярі
2.4 Кронштейн		шт.	1		

2.5 Дульне гальмо-компенсатор		шт.	1		
2.6 Прилад зменшення рівня звуку пострілу (ПЗРЗП)		шт.	1		
2.7 Антиміражна стрічка		шт.	1		
2.8 Сошки		шт.	1		
2.9 Підсумки для магазинів:					
2.9.1 Подвійний для двох 20-ти зарядних магазинів		шт.	1		
2.9.2 Подвійний для двох 10-ти зарядних магазинів		шт.	1		
2.9.3 Одинарний універсальний		шт.	1		
2.10 Жорсткий кейс для транспортування		шт.	1		
2.11 Польовий чохол для перенесення		шт.	1		
2.12 Антабка для кріплення ремня		шт.	1		
2.13 Ремінь для перенесення		шт.	1		
2.14 Планка довга		шт.	1		
2.15 Планка коротка		шт.	1		
2.16 Засоби чищення і обслуговування		компл.	1		див. додаток 1
2.17 Індивідуальний комплект ЗІП		компл.	1		див. додаток 2
2.18 Керівництво з експлуатації		шт.	1		
2.19 Формуляр		шт.	1		
2.20 Ящик транспортний		шт.	1*		* на три вироби

Примітка : За окремою вимогою замовника додатково до комплекту поставки можуть бути включені: рама затворна для холостих тренувань, пристрій для фіксації ствольної коробки під час чищення, вставка у раму верхню для чищення ствола, патрон учбовий для холостих тренувань.

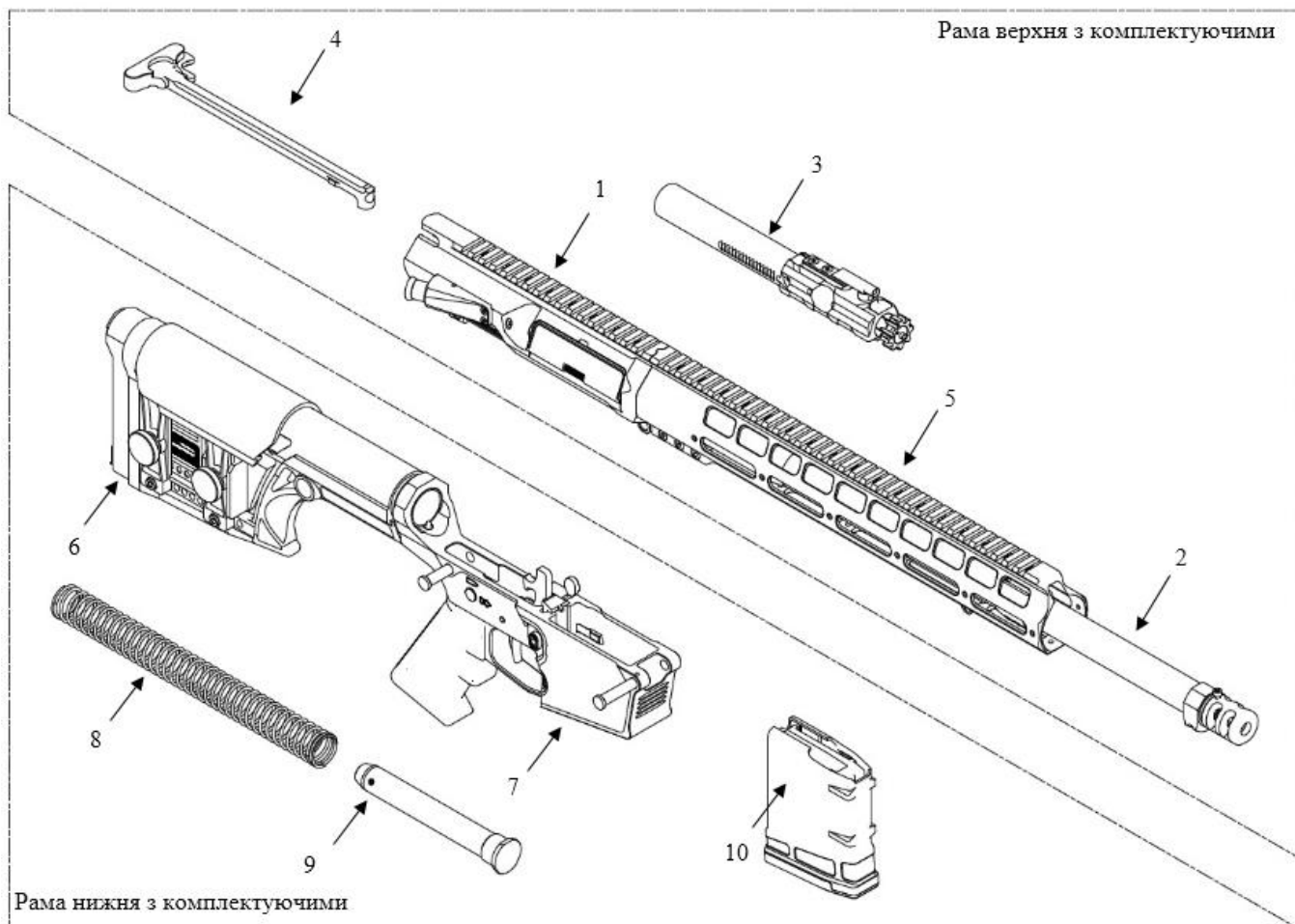


Рисунок 4. Основні частини:

1- рама верхня на якій змонтована кришка, що закриває екстракційне вікно, та досилач; 2- ствол з муфтою бойових упорів на якому змонтований газовідвідний блок; 3- затворна рама (в зборі з затвором); 4- руків'я перезарядження; 5- цівка; 6- приклад; 7- рама нижня на якій змонтовано ударно-спусковий механізм, затворна затримка, кнопка фіксації магазина, пістолетне руків'я та виконана шахта магазина; 8- зворотна пружина; 9- буфер; 10- магазин.

На верхній частині рами верхньої та цівки виконана рейка типу «Пікатіні», призначена для встановлення оптичних, механічних та інших прицілів та приладів. Посадкові місця у рейці «Пікатіні» пронумеровано для одноманітного встановлення аксесуарів (лазерний цілевказівник, передоб'єктивні насадки та інше).

На гвинтівці наносяться наступні маркування:

1. На рамі верхній:
 - тип патрону що використовується.
2. На рамі нижній:
 - назва виробника;
 - умовне позначення гвинтівки;
 - країна виробник;
 - заводський номер.

3. На стволі:

- тип патрону що використовується;
- заводський номер;
- крок нарізів.

4. Останні 4 цифри номеру наносяться на наступні деталі:

- затвор;
- затворна рама;
- буфер;
- спусковий гачок;
- курок;
- викидач.

2.2 Принцип роботи автоматики

Автоматика гвинтівки працює за рахунок використання енергії порохових газів. Замикання каналу ствола затвором здійснюються за рахунок повороту затвора навколо своєї осі.

Під час пострілу, після проходження кулею отвору у каналі ствола газу через газовідвідний блок (рис.5 поз.3) і газову трубку (рис.5 поз.5) потрапляють у газоприймач (рис.5 поз.6) закріплений на затворній рамі (рис.5 поз.7).

Через газоприймач газу потрапляють у газову камеру утворену між задньою частиною затвора (рис.5 поз.9) та затворною рамою (рис.5 поз.7) .

Під впливом тиску порохових газів затворна рама починає рух назад. Під час руху у заднє положення затворна рама через буфер (рис.6 поз.5) стискає пружину зворотного механізму (рис.6 поз.6) та обертає курок (рис.6 поз.10) ударно-спускового механізму навколо своєї осі та ставить його на бойовий звід шептала (рис.6 поз.11) та відбувається викидання гільзи.

Під дією зворотного механізму затворна рама повертається в переднє положення.

Під час руху затворної рами в переднє положення затвор досилає патрон з магазину до патронника, обертається навколо своєї осі ліворуч та замикає канал ствола. При цьому бойові упори затвора входять у зчеплення з бойовими упорами муфти бойових упорів (рис. 26).

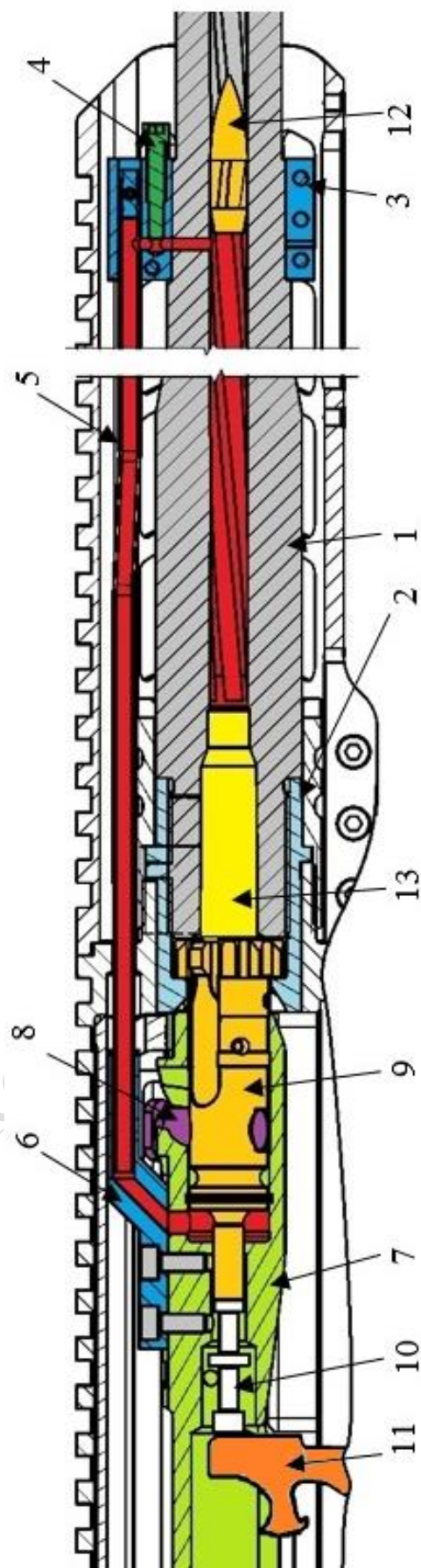


Рисунок 5. Принципова схема роботи автоматики (положення: затвор зачеплений з муфтою бойових упорів)

- 1- ствол; 2- муфта бойових упорів; 3- газівідвідний блок; 4- гвинт (регулятор газівідвідного блоку); 5- газова трубка; 6- газоприймач; 7- затворна рама; 8- палець затвора; 9- затвор у зборі; 10- ударник; 11- курок; 12- куля; 13- гільза;

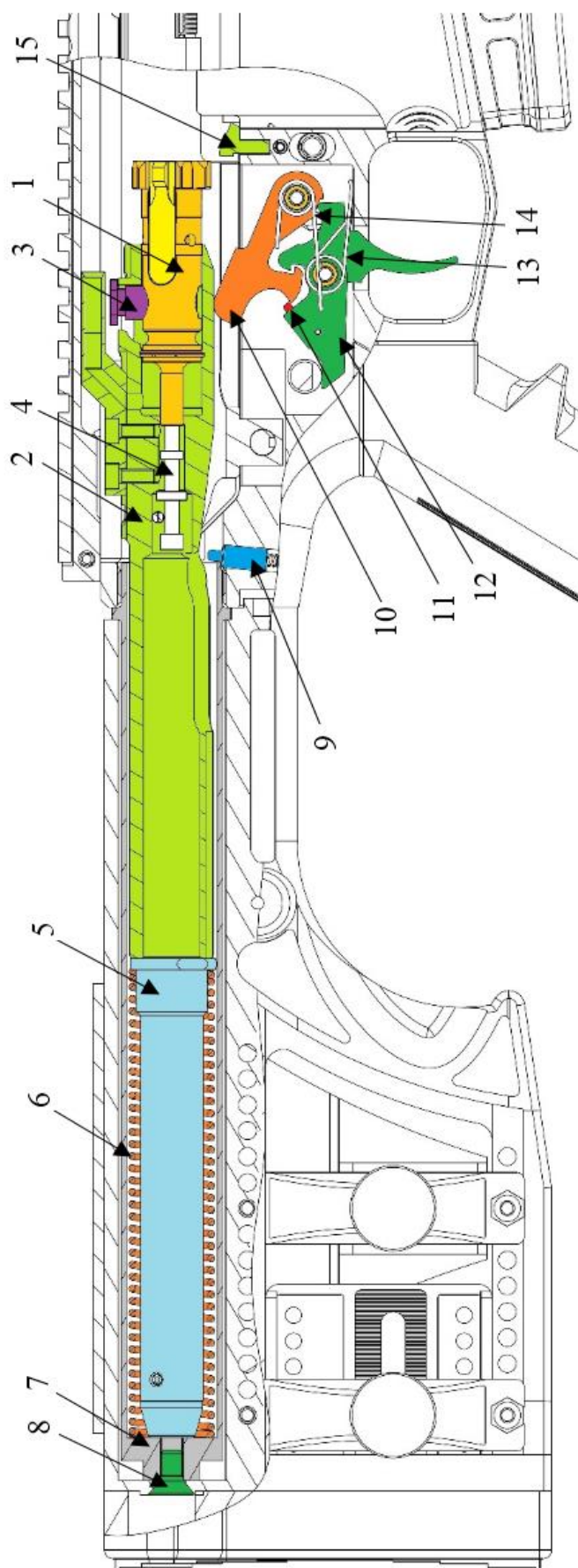


Рисунок 6. Принципова схема роботи автоматики (положення затвор розчеплений з муфтою бойових упорів, затворна рама знаходиться в задньому положенні, зворотна пружина стиснута, спусковий гачок натиснутий)

1 – затвор у зборі; 2 – затворна рама у зборі; 3 – палець затвора; 4 – ударник; 5 – буфер; 6 – зворотна пружина; 7 – труба приклада (є базою для кріплення прикладу та направляючою для зворотної пружини та буфера); 8 – гвинт (яким кріпиться приклад до труби прикладу); 9 – фіксатор буфера; 10 – курок; 11 – шептало одиночного вогню; 12 – спусковий гачок; 13 – пружина спускового гачка; 14 – бойова пружина; 15 – затворна затримка

2.3 Розбирання і збирання гвинтівки

Розбирання гвинтівки може бути неповним і повним. Неповне – для чищення після стрільби; при забрудненні гвинтівки, після того, як вона була під дощем чи в снігу; змащування і огляду гвинтівки під час зберігання; підготовки до стрільби та проведення поточного технічного обслуговування за допомогою приладдя, що входить у комплект гвинтівки.

Повне розбирання гвинтівки здійснюється у ремонтному органі спеціально підготовленими фахівцями під час ремонту за допомогою спеціального обладнання та інструменту. Без потреби часто розбирати гвинтівку не рекомендується, оскільки це прискорює зношування частин і механізмів. При розбиранні забороняється спуск курка з ударом по рамі нижній та затворній затримці.

Розбирання і збирання гвинтівки потрібно здійснювати на столі або чистій підстилці; частини і механізми складати у порядку розбирання, бути з ними обережними, не класти одну частину на іншу і не застосовувати надмірних зусиль і сильних ударів. Під час збирання гвинтівки звірити номери на її частинах; у кожній гвинтівці номеру на ствольній коробці повинні відповідати номери на стволі та інших частинах зброї.

Навчання розбиранню і збиранню на бойових гвинтівках дозволяється лише у виключних випадках і з дотриманням особливої обережності з частинами і механізмами під наглядом інструктора. Забороняється розбирання та збирання бойової зброї на час.

2.3.1 Порядок неповного розбирання гвинтівки:

1) **Розрядити зброю.** Від'єднати магазин, для чого натиснути вказівним пальцем на кнопку застібки магазину (рис. 7а) та вийняти магазин з шахти рами нижньої (рис. 7б). Після цього перевірити наявність патрона у патроннику, для чого за руків'я перезаряджання відтягнути затворну раму із затвором назад (рис.8), оглянути патронник, повернути затворну раму із затвором в передне положення, відпустивши руків'я перезаряджання, і спустити курок з бойового зводу натиснувши спусковий гачок.

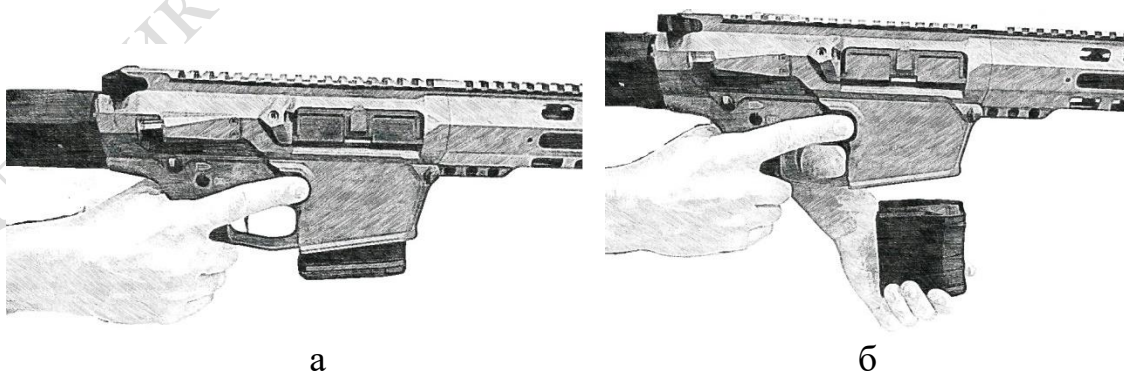


Рисунок 7. Від'єднання магазину

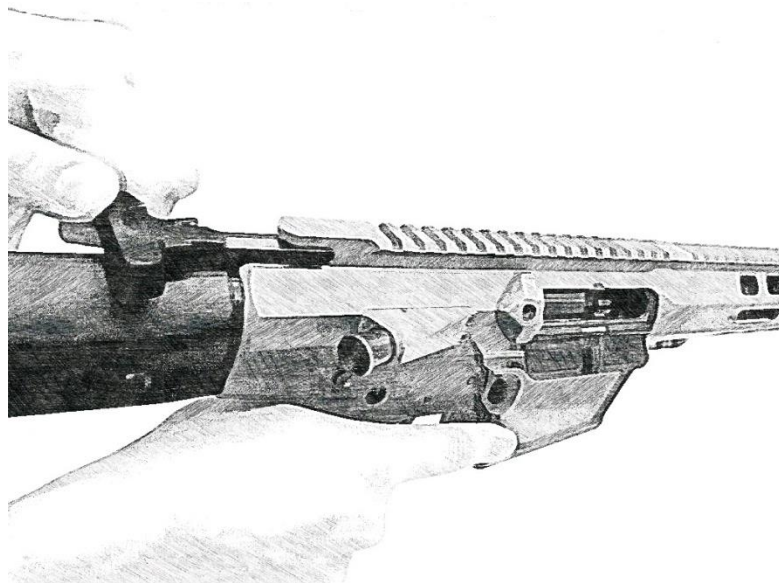
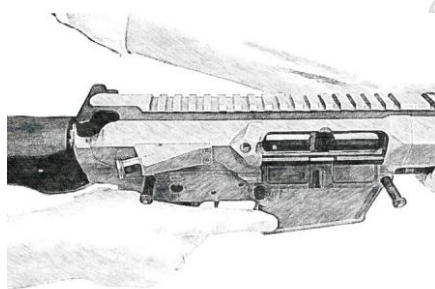


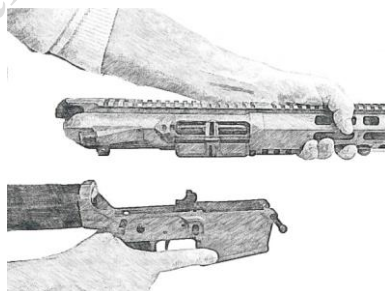
Рисунок 8. Перевірка патронника

2) **розділити ствольну коробку (від'єднати верхню та нижню рами)**, для чого витиснути спочатку задню, потім передню вісь (якщо осі витискаються з натягом, для полегшення їх видавлювання дозволяється використовувати виколотку або патрон (рис.9а). Осі мають фіксуючі елементи й після витискання залишаються у рамі нижній.

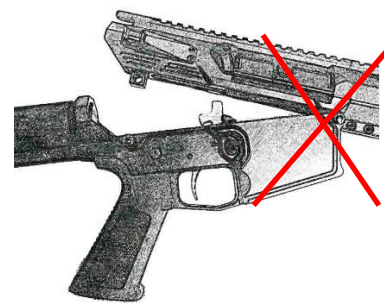
Взятись за верхню раму однією рукою, а за нижню раму – іншою та розділити ствольну коробку (рис.9б). Забороняється роз'єднання рами верхньої і нижньої шляхом «переломлення» на передній осі (рис.9в) без використання пристрою для фіксації ствольної коробки.



а



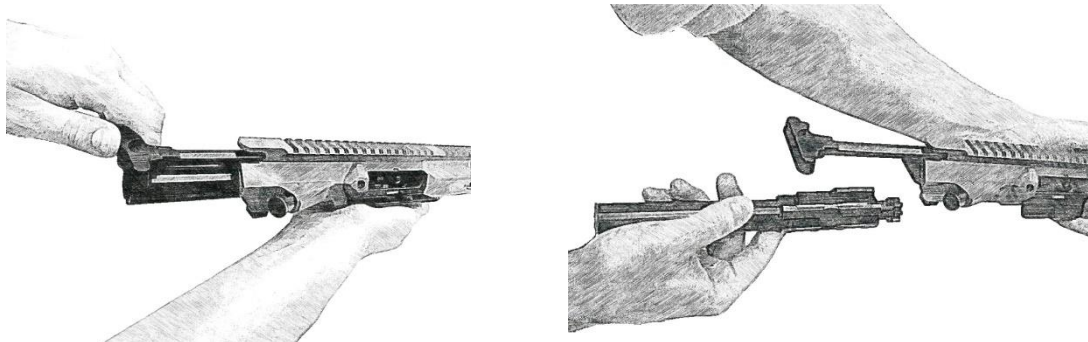
б



в

Рисунок 9. Роз'єднання ствольної коробки

3) **від'єднати затворну раму із затвором у зборі**, для чого тримаючи верхню раму однією рукою, другою взятись за руків'я перезаряджання і відтягнути його назад (рис.10а). Витягнути затворну раму в зборі з затвором (рис.10б), після чого витягнути руків'я перезаряджання, вивівши його із направляючих пазів (рис.11).



а

б

Рисунок 10. Від'єднання затворної рами і з затвором у зборі

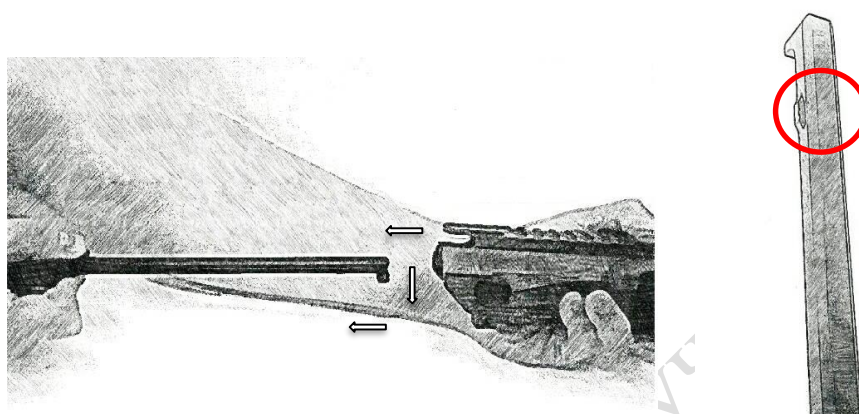


Рисунок 11. Від'єднання руків'я перезаряджання

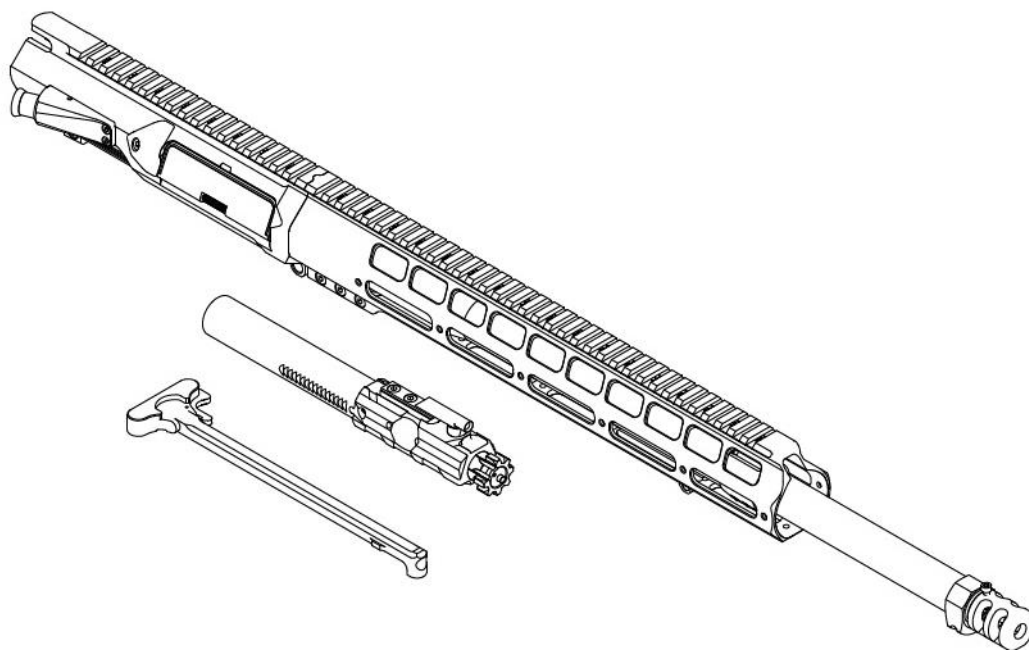


Рисунок 12. Верхня рама ствольної коробки, затворна рама із затвором у зборі та руків'я перезаряджання

4) **розібрати затворну раму із затвором у зборі**, для чого виштовхнути штифт фіксації ударника (рис.13а). Повернути затворну раму затвором догори

(рис.13б), при цьому ударник повинен випасти із затворної рами (при необхідності – витягнути ударник руками або за допомогою виколотки). Зсунути затвор до упору в крайнє заднє положення, натиснувши на дзеркало затвора (рис.13в). З-під газоприймача з'явиться палець затвора. Витягти палець затвора (копір) руками (рис.13г). Палець повинен вийматися без зайвих зусиль. Після цього витягнути затвор із затворної рами (рис.13д).

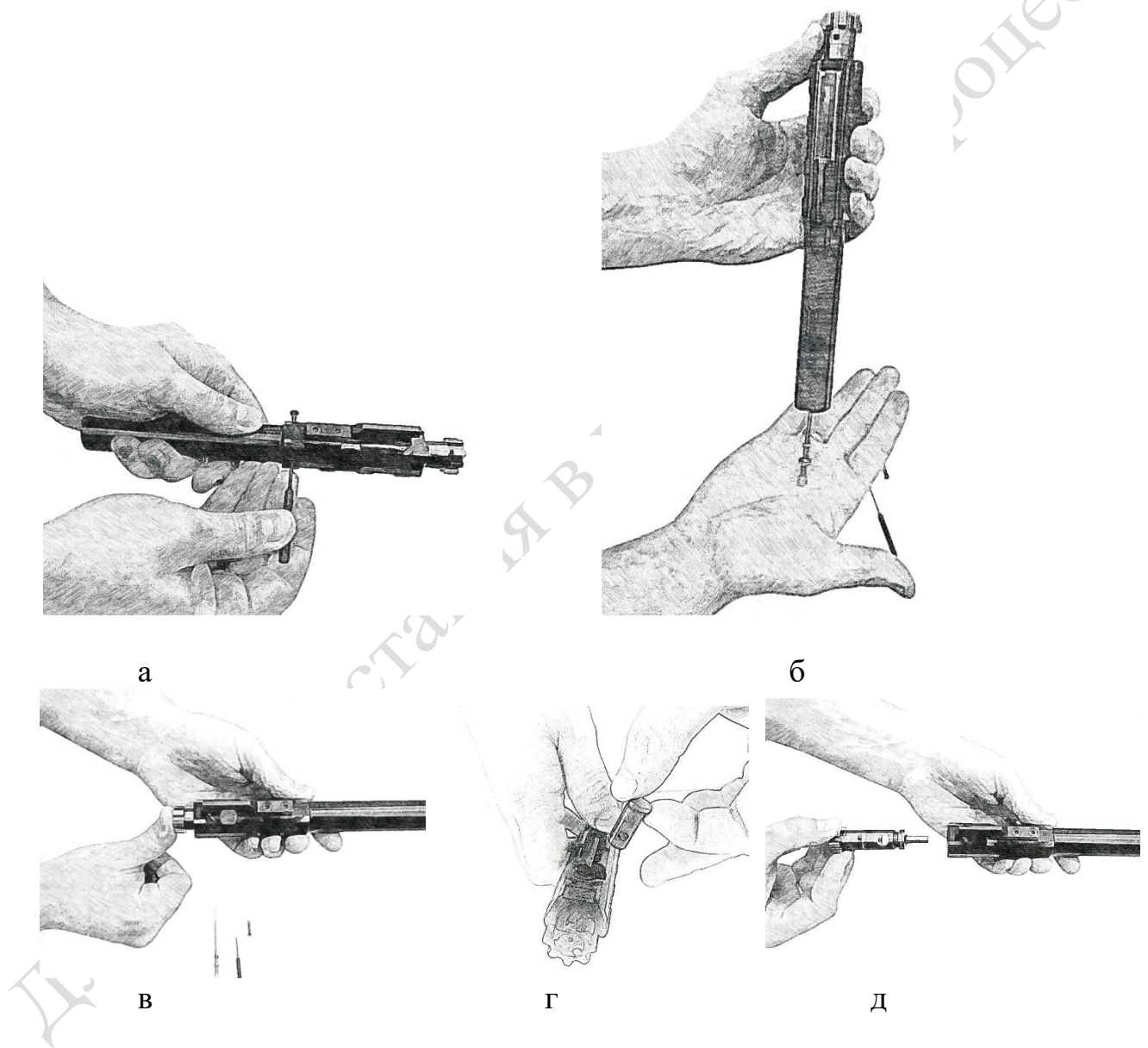


Рисунок 13. Від'єднання затвора від затворної рами

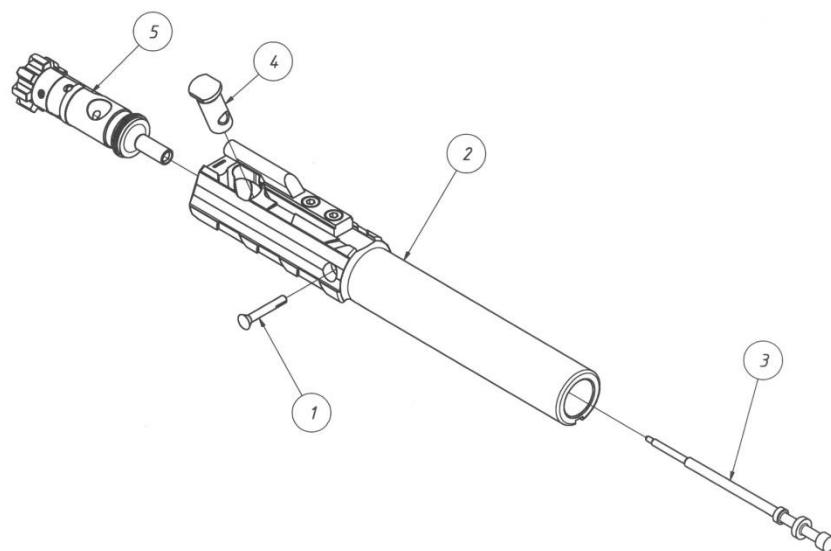
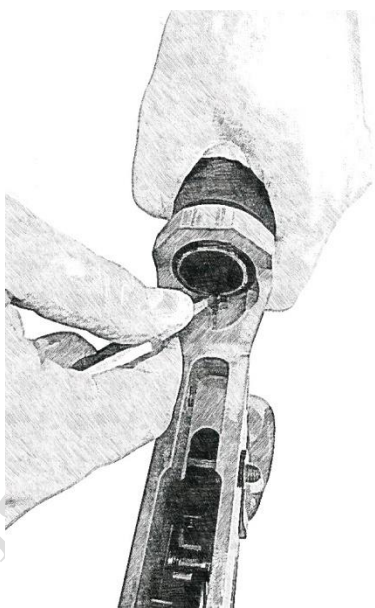


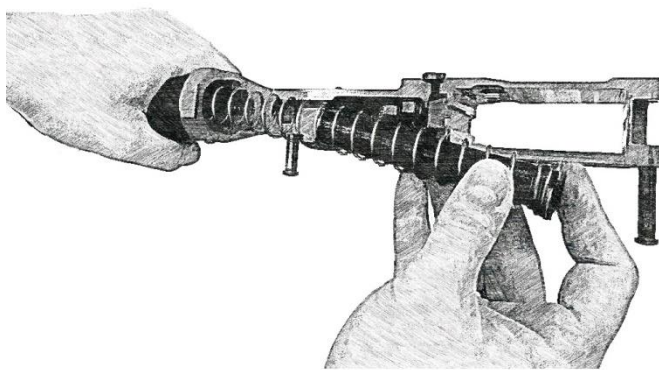
Рисунок 14. Затворна рама у розібраному вигляді:

1 – штифт фіксації ударника; 2 – затворна рама; 3 – ударник; 4 – палець затвора; 5 – затвор.

5) **від'єднати зворотний механізм**, для чого взяти нижню раму ствольної коробки за трубу прикладу. Пальцем натиснути на буфер, втиснувши його в трубу прикладу, а другою рукою за допомогою виколотки або патрону натиснути на фіксатор буфера, щоб він опустився вниз (рис.15а). Притримуючи буфер рукою витягнути його з труби прикладу разом зі зворотною пружиною (рис.15б).



а



б

Рисунок 15. Від'єднання буфера і зворотної пружини

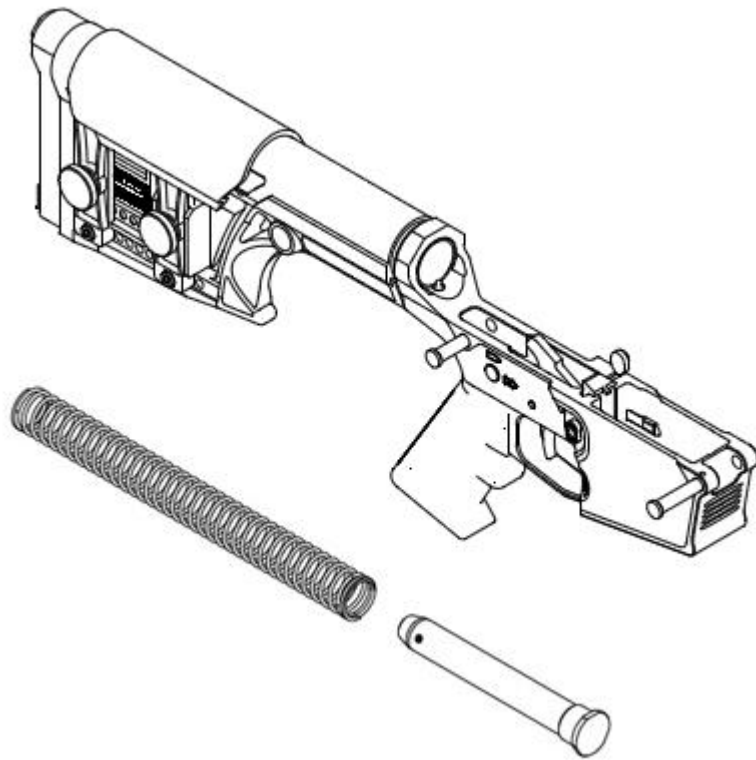


Рисунок 16. Рама нижня, буфер та зворотна пружина від'єднані

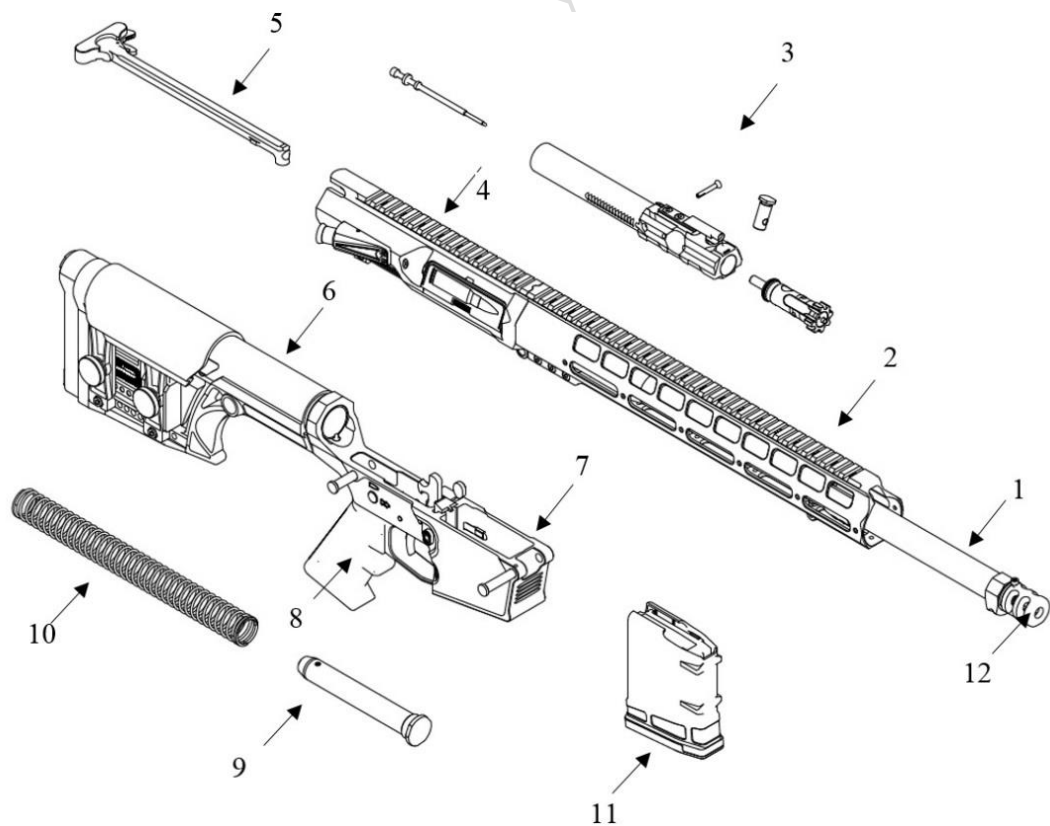


Рисунок 17. Гвинтівка - неповне розбирання

1 - ствол; 2 - цівка; 3 - затворна рама з затвором; 4 - рама верхня; 5 - руків'я перезаряджання; 6 - приклад; 7 - рама нижня в зборі; 8 - пістолетне руків'я; 9 - буфер; 10 - зворотна пружина; 11 - магазин; 12 - дульне гальмо-компенсатор.

2.3.2 Порядок збирання гвинтівки після неповного розбирання

1) **Зібрати зворотний механізм**, для чого взяти нижню раму ствольної коробки за трубу прикладу. Ввести зворотну пружину разом із буфером в трубу прикладу до стопоріння буфера фіксатором.

2) **Зібрати затворну раму і затвор**, для чого помістити затвор у затворну раму таким чином, щоб викидач затвора був направлений у бік екстракційного вікна (рис.18). В такому положенні отвір затвора під палець затвора співпадатиме з копірним пазом затворної рами й дозволить встановити палець затвора.

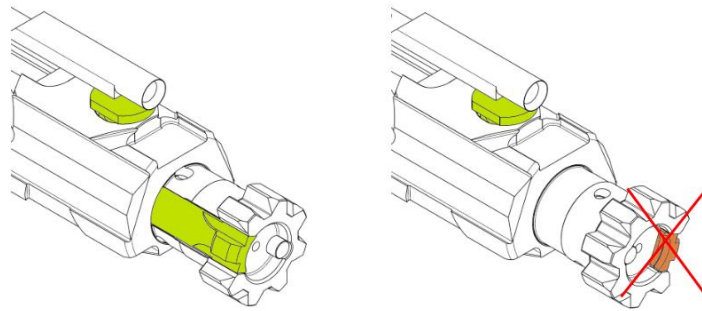


Рисунок 18. Положення затвора при збиранні з затворною рамою

Якщо затвор випадково був розвернутий викидачем у протилежну сторону, палець затвора не увійде в отвір на затворі.

При збиранні потрібно слідкувати щоб компресійні кільця встановлені на затворі не були однаково зорієнтовані одне відносно одного з утворенням зазору для прориву газів (рис.19).

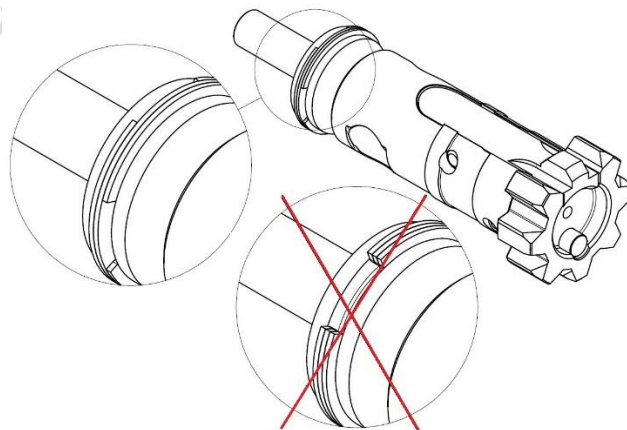


Рисунок 19. Положення кілець на затворі

Після встановлення пальця затвора встановити ударник в отвір затворної рами до кінця (ударник має пройти крізь отвір у пальці затвора). Вставити штифт (рис.14 поз.1) в отвір з лівого боку затворної рами так, щоб його головка сховалась в спеціальному заглиблені. Перевірити фіксацію ударника (він повинен бути зафіксований штифтом від випадіння, рис. 20).

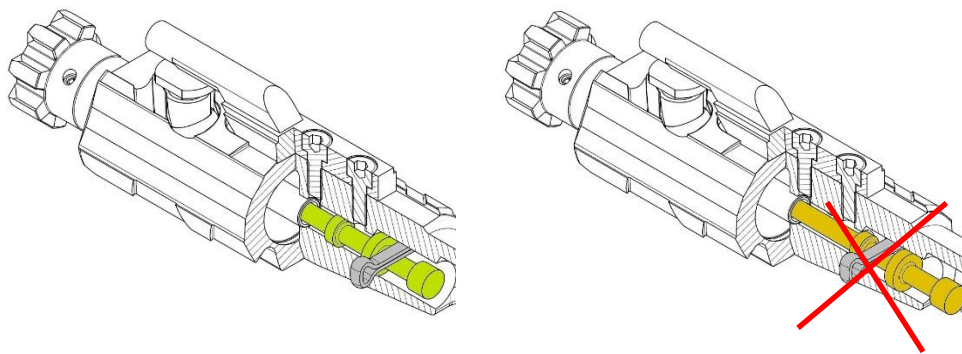


Рисунок 20. Фіксація ударника штифтом при збиранні затворної рами

3) **Приєднати затворну раму із затвором у зборі до верхньої рами ствольної коробки**, для чого взяти верхню раму ствольної коробки в одну руку, а другою рукою вставити в пази рами руків'я перезаряджання, просунувши його вперед на половину ходу. Далі ввести затворну раму із затвором у зборі до рами верхньої ствольної коробки таким чином, щоб газоприймач затворної рами увійшов до поздовжнього пазу руків'я перезаряджання. Дослати затворну раму із затвором у зборі в крайнє переднє положення, поки затвор не закриється, а руків'я перезаряджання не зачепиться гачком за спеціальний паз. **При встановленні затворної рами затвор має бути розташований у крайньому передньому положенні, інакше палець затвора заважатиме збиранню (рис.21).**

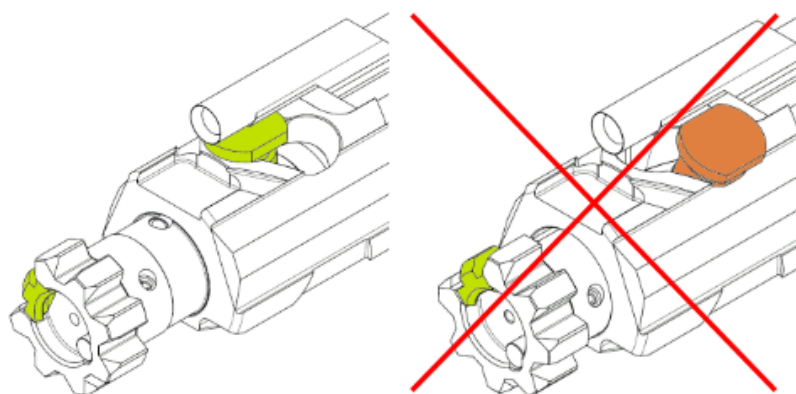


Рисунок 21. Положення деталей затворної рами при збиранні з рамою верхньою

4) **Зібрати ствольну коробку**, для чого тримаючи верхню раму ствольної коробки в одній руці, піднести до неї нижню раму ствольної коробки, сумістивши петлі верхньої рами з отворами в нижній рамі. Зафіксувати передню петлю, затиснувши в неї вісь, після чого аналогічно зафіксувати задню петлю задньою віссю.

5) **Перевірити працездатність гвинтівки**, для чого за руків'я перезаряджання відтягнути затворну раму із затвором назад, оглянути патронник, повернути затворну раму із затвором в переднє положення, відпустивши руків'я перезаряджання, і спустити курок з бойового зводу натиснувши на спусковий гачок.

6) **У разі необхідності приєднати магазин до гвинтівки**, для чого утримуючи гвинтівку однією рукою другою ввести у шахту ствольної коробки магазин до фіксації (рис.22).

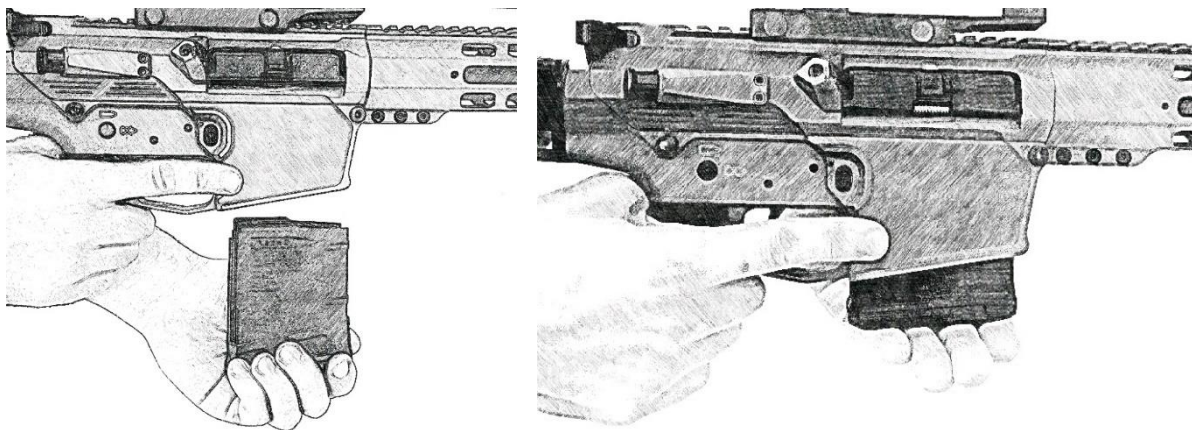


Рисунок 22. Приєднання магазину до гвинтівки

2.4 Робота частин і механізмів

Для здійснення пострілу з гвинтівки необхідно приєднати до гвинтівки споряджений патронами магазин (рис.22), за руків'я перезарядження відвести затворну раму із затвором у заднє положення та відпустити його.

Забороняється супроводження рукою руків'я перезарядження. Якщо під час заряджання або стрільби затворна рама не дійшла до крайнього переднього положення необхідно її примусово досилати вперед за допомогою натискання кнопки досидача (рис.3 поз.5).

Після заряджання гвинтівки ударно-спусковий механізм може бути встановлений на запобіжник, для чого перевідник запобіжника необхідно встановити в положення «  », а захисна кришка вікна для викидання стріляної гільзи (патрону) рами верхньої може бути закрита для додаткового захисту механізмів гвинтівки від потрапляння вологи та бруду. Під час пострілу або ручного перезаряджання кришка відкриється автоматично.

В зв'язку з конструктивною особливістю ударно-спускового механізму, коли курок спущений – постановка його на запобіжник (в положення «  ») неможлива.

Забороняється зберігати гвинтівку із зведеним курком, поставленою на запобіжник або у положенні на затворній затримці!

Для здійснення пострілу необхідно зняти гвинтівку із запобіжника (встановити запобіжник у положення «  »), прицілитись та натиснути на спусковий гачок (рис.23 поз.1). Спусковий гачок роз'єднує шептало із бойовим зводом курка (рис.23 поз.2).

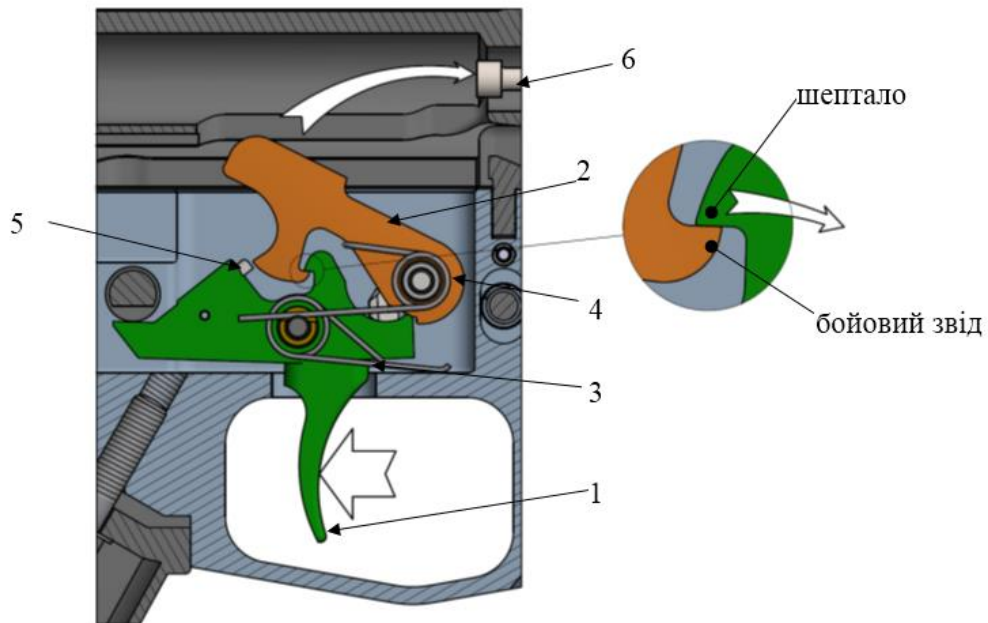


Рисунок 23. Дія спускового механізму (деталі в положенні до пострілу)

1 – спусковий гачок; 2 – курок; 3 – пружина спускового гачка; 4 – бойова пружина; 5 – шептало
одиначного вогню; 6 – ударник;

При цьому курок під дією бойової пружини обертається навколо своєї осі та наносить удар по ударнику. Ударник розбиває капсуль патрона. Внаслідок згорання порохового заряду утворюється велика кількість порохових газів. Куля під тиском порохових газів починає рухатись по каналу ствола. При цьому частина порохових газів, які прямують за кулею, через отвір у каналі стволу потрапляють до газового блоку, який через газову трубку направляє гази до газоприймача затворної рами. Порохові гази, що потрапили до затворної рами, давлять на задню стінку затвору, що являє собою газовий поршень (рис.5), та відкидають затворну раму в заднє положення (рис.6).

Під час руху назад затворна рама своїм копірним пазом взаємодіє із пальцем затвора (рис.24), який змушує затвор повертатися навколо поздовжньої осі й виводить його бойові упори із зачеплення з бойовими упорами муфти та відкриває канал ствола.

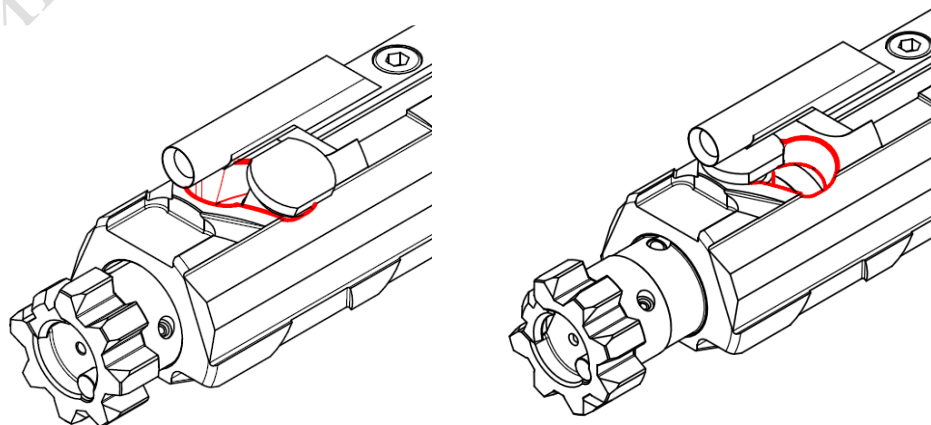


Рисунок 24. Копірний паз в затворній рамі

Затвор викидачем вилучає стріляну гільзу з патронника та, за рахунок підпружиненого відбивача (рис.31 поз.5), викидає її назовні через екстракційне вікно рами верхньої. При подальшому русі в заднє положення затворна рама через буфер стискає пружину зворотного механізму (рис.6 поз.6) та обертає курок ударно-спускового механізму навколо своєї осі та ставить його на шептало одиночного вогню (рис.25).

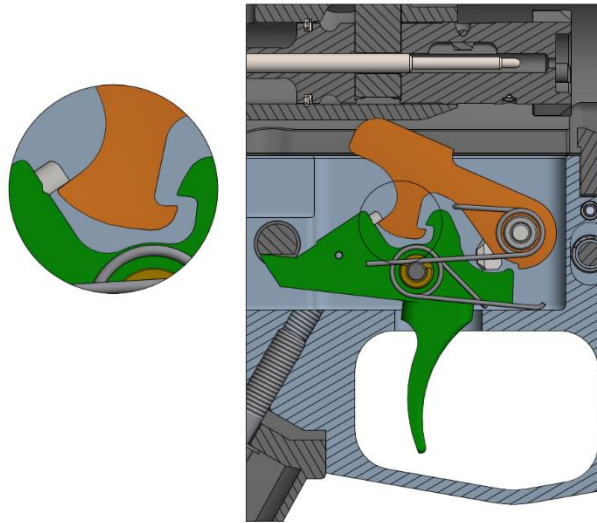


Рисунок 25. Зачеплення курка та шептала одиночного вогню (спусковий гачок натиснутий)

З урахуванням того що відбивач намагається виштовхнути гільзу (патрон) одночасно із відкотом затворної рами із затвором напрямок відбивання гільз залежить від швидкості рухомих частин гвинтівки. Спостереження за напрямком відбивання гільз (рис.26) дозволяє користувачу швидко оцінити правильність налаштування регулятора подачі порохових газів до газового блоку та/або стану забруднення гвинтівки.

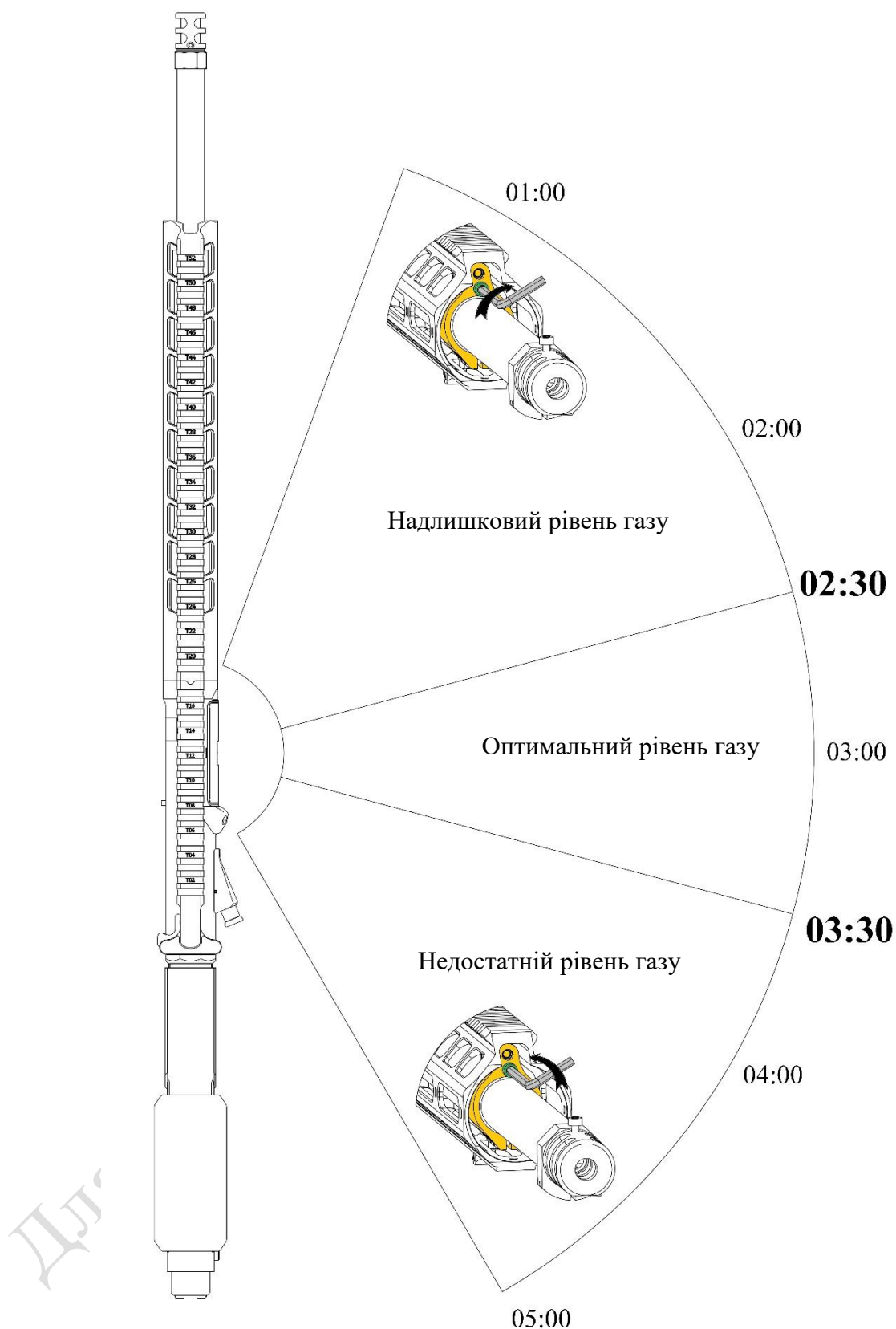


Рисунок 26. Схема направлення викидання гільзи

Стрілками вказано напрямок обертання регулятора для переведення гвинтівки до оптимального рівню газу (рекомендовано поступове обертання не більше ніж 1-2 фіксованих положення за раз).

Під час руху затворної рами в переднє положення затвор досилає патрон з магазину до патронника, обертається навколо своєї осі ліворуч та замикає канал ствола. При цьому бойові упори затвора входять у зчеплення з упорами муфти стволу (рис.27). Гвинтівка заряджена та готова до наступного пострілу.

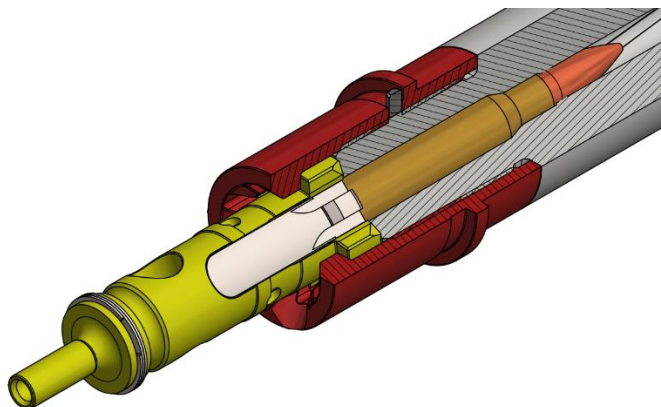


Рисунок 27. Патрон в патроннику, затвор закритий

Для здійснення наступного пострілу необхідно відпустити спусковий гачок (при цьому курок стає на бойовий звід (рис.28) та натиснути на спусковий гачок знову. При цьому робота частин та механізмів гвинтівки повторюється до використання усіх патронів у магазині.

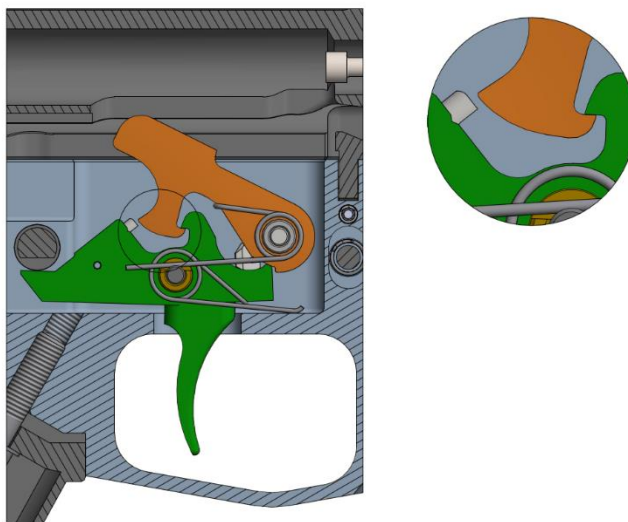


Рисунок 28. Постановка курка на бойовий звід

Після використання всіх патронів з магазину подавач магазину піднімає затворну затримку, внаслідок чого затвор та затворна рама зупиняються в задньому положенні.

Для перезарядження гвинтівки необхідно замінити порожній магазин, для чого необхідно натиснути на кнопку застібки магазину з правого боку рами нижньої. Після приєднання спорядженого патронами магазину затворна рама із затвором залишиться в задньому положенні. Для зарядження зброї необхідно натиснути на важіль затворної затримки (рис.29) з лівого боку рами нижньої або відтягнути і відпустити руків'я перезарядження. При цьому затворна рама із затвором звільняється із затворної затримки та досилає перший патрон з магазину до патронника. Гвинтівка готова до пострілу.

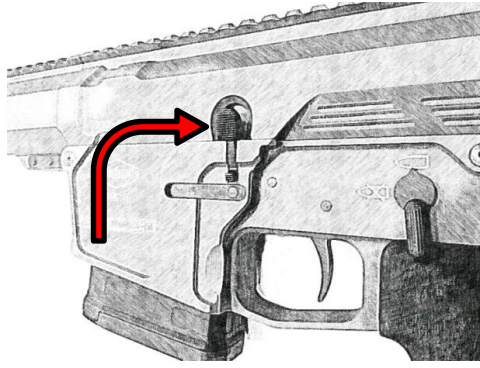


Рисунок 29. Кнопка затворної затримки

Для примусової постановки гвинтівки на затримку затвора необхідно відвести затворну раму у заднє положення й натиснути на нижню частину важеля затворної затримки.

При встановленні гвинтівки на запобіжник, перемикач запобіжника блокує спусковий гачок ударно-спускового механізму, але не блокує можливість досилання чи викидання патронів, що забезпечує безпечне поводження з гвинтівкою.

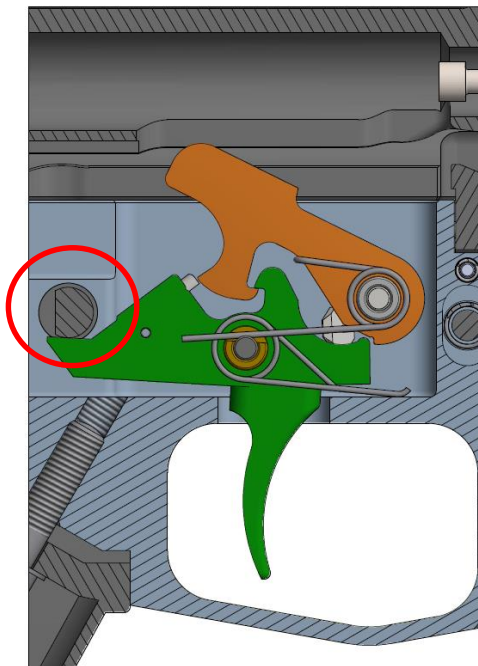


Рисунок 30. Постановка гвинтівки на запобіжник, рух спускового гачка заблоковано, курок на бойовому зводі

Забороняється виконувати багаторазові холості спуски (при навчальних вправах тощо) без наявності учбового патрона в патроннику або затворної рами для холостих тренувань.

2.5 Використання деталей що входять до складу ЗІП

Запасні частини із складу одиночного комплекту ЗІП використовуються для заміни частин зброї які мають граничне напрацювання або вийшли з ладу в процесі експлуатації гвинтівки.

Заміна ударника, викидача, осі викидача та пружини викидача після виконання неповного розбирання гвинтівки може бути здійснена особою за якою закріплена зброя або фахівцями служби РАО.

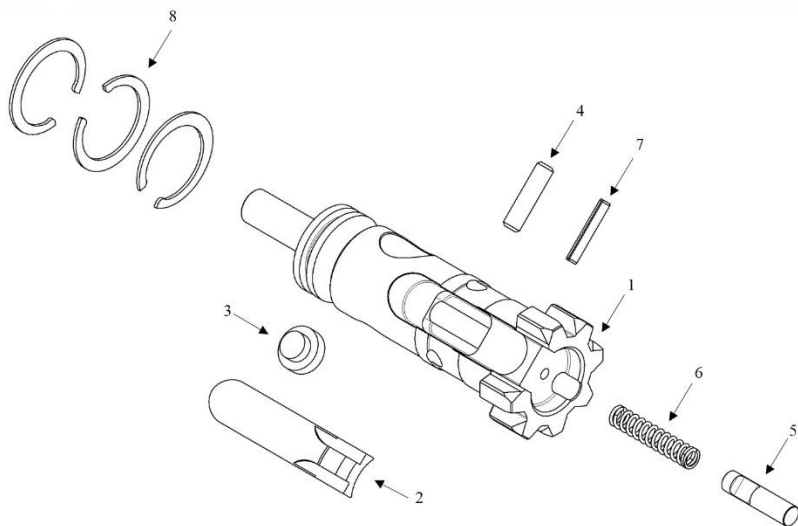


Рисунок 31. Затвор у розібраному стані:

1 – остов затвора; 2 - викидач; 3 – пружний гумовий елемент (або пружина викидача); 4 – вісь викидача; 5 – відбивач; 6 – пружина відбивача; 7 – вісь відбивача; 8 – компресійні кільця

Заміна решти деталей потребує проведення повного розбирання окремих складових частин гвинтівки та проводиться із залученням фахівців служби РАО (або осіб, що пройшли навчання по виконанню заміни деталей гвинтівки) у ремонтному органі військової частини (з'єднанні).

Зняття та встановлення викидача

Для зняття викидача потрібно взяти затвор гвинтівки таким чином щоб великий палець лежав на викидачі (рис.32).

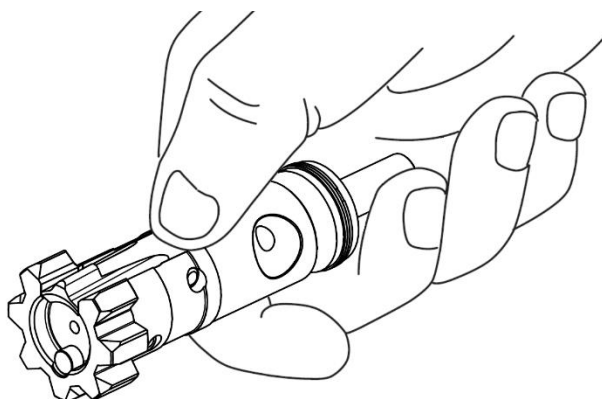


Рисунок 32. Утримання викидача при знятті осі викидача

Натиснути на викидач та виколоткою виштовхнути вісь викидача. В разі потреби від'єднати від викидача пружний елемент (або пружину викидача). При збиранні приєднати пружний елемент (або пружину викидача) до викидача (рис.33).

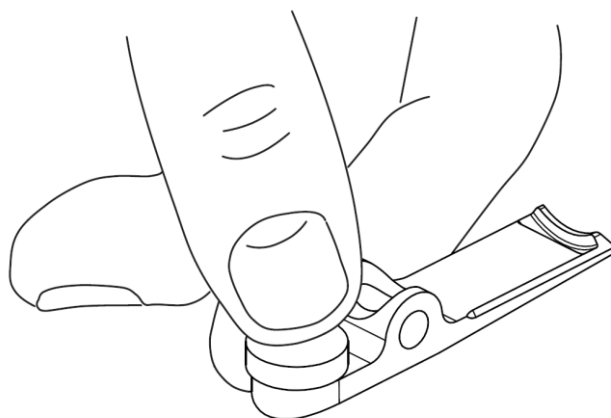


Рисунок 33. Утримання пружного елемента при знятті або встановленні

Встановити викидач в паз кріплення викидача. Притиснути викидач до основа затвора і зафіксувати викидач за допомогою осі викидача (рис.34).

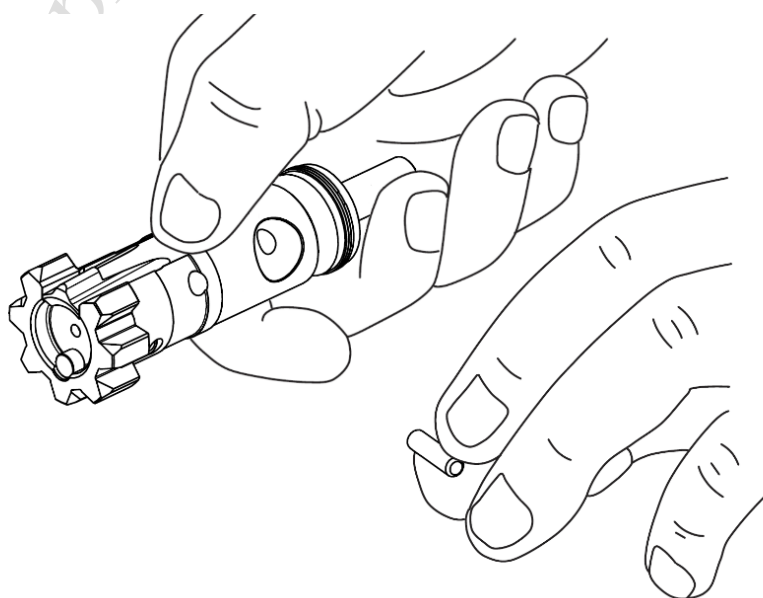


Рисунок 34. Утримання викидача при встановленні осі викидача

2.6 Аксесуари гвинтівки та їх призначення

Дульне гальмо-компенсатор гвинтівки призначене для зменшення енергії віддачі та компенсації підкидання зброї вгору під час стрільби. Воно має дві камери спереду та різьбу для нагвинчування на ствол. Його фіксація на стволі здійснюється за допомогою бокового гвинта М4 (рис.35 поз.2). Також на ньому є верхній гвинт М3 (рис.35 поз.3), який призначений для зачеплення антимиражної стрічки.

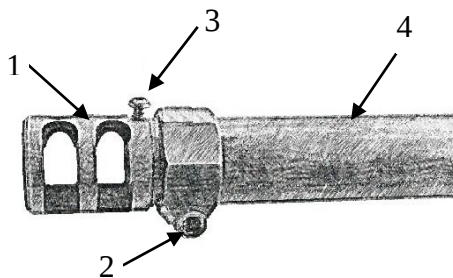


Рисунок 35. Дульне гальмо-компенсатор:

1 – дульне гальмо-компенсатор; 2 – гвинт фіксуючий М4;
3 – гвинт для кріплення антимиражної стрічки; 4 – ствол гвинтівки

Дульне гальмо-компенсатор потрібно накрутити максимально глибоко по різьбі на стволі, але таким чином, щоб гвинт для кріплення антимиражної стрічки (рис.35 поз.3) знаходився вертикально зверху. Таке положення пристрою забезпечить його максимально ефективну роботу та правильне зачеплення антимиражної стрічки. Після цього зафіксувати положення ДГК на стволі за допомогою бокового гвинта М4 (рис.36).

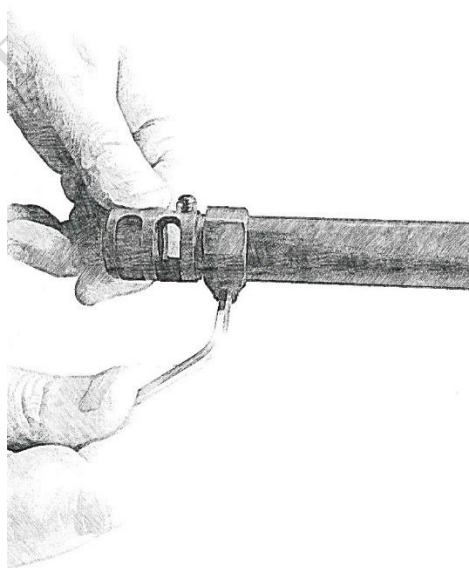


Рисунок 36. Фіксація дульного гальма-компенсатора

Пристрій зниження рівня звуку пострілу (ПЗРЗП) призначений для зниження звуку пострілу та спалаху полум'я.

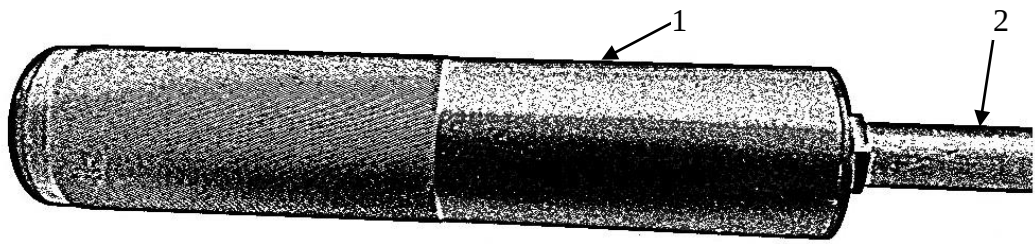


Рисунок 37. Пристрій зниження рівня звуку пострілу:
1 – ПЗРЗП; 2 – ствол гвинтівки

Встановлюється ПЗРЗП шляхом нагвинчування на ствол. Перед встановленням перевірити різьби та торці на гайці ПЗРЗП і ствола на наявність можливого бруду, при наявності – очистити. Намотати на різьбову частину стволу стрічку для фіксації різьбових з'єднань. Накрутити ПЗРЗП до кінця на ствол так, щоб між торцем гайки пристрою та торцем ствола не було зазору. Забороняється використовувати будь які шайби або втулки при встановленні ПЗРЗП на гвинтівку. Допускається використання різьбових герметиків або фторопластових ущільнювачів для запобігання самовідкручуванню.

Сошки призначені для упору гвинтівки в ґрунт (опорну поверхню) під час стрільби. Вони мають телескопічні ніжки, які можуть регулюватися по довжині та складатися для транспортування.

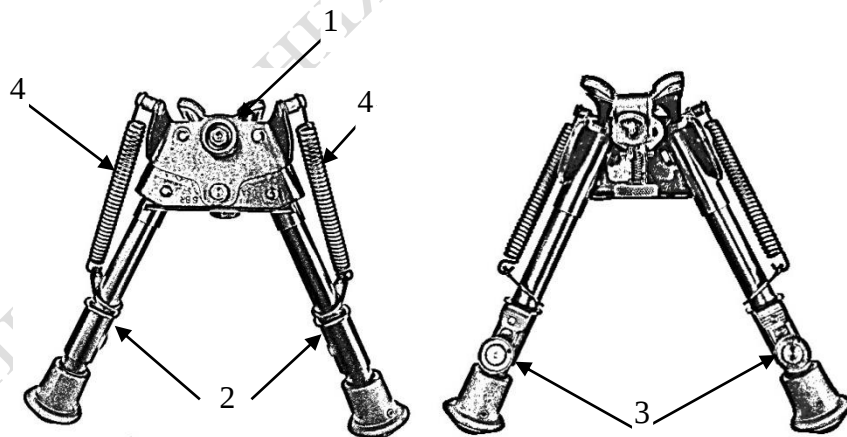


Рисунок 38. Сошки:

1 – корпус сошок; 2 – телескопічні ніжки; 3 – фіксатори ніжок; 4 – пружина ніжок.

Верхня частина корпусу сошок (що кріпиться до гвинтівки) має можливість нахилу зброї, що дає змогу горизонтально виставити гвинтівку відносно опорної поверхні, на якій стоять сошки.

Сошки кріпляться за антабку та фіксуються натяжним гвинтом.

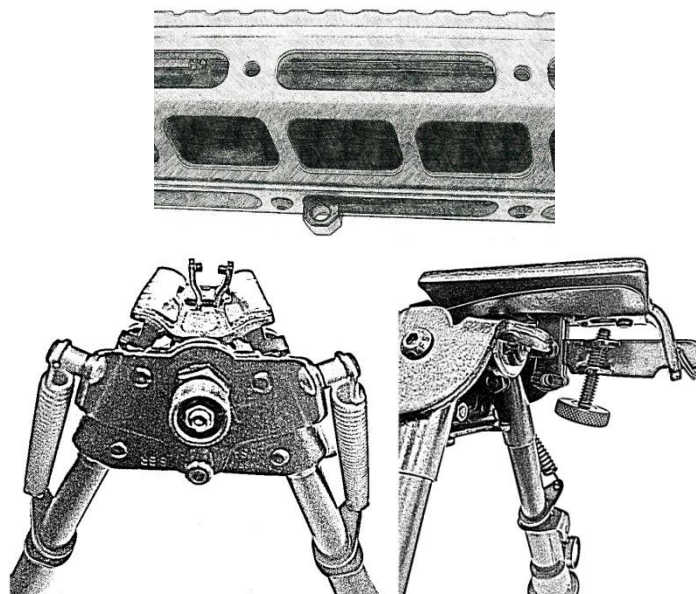


Рисунок 39. Вузол кріплення сошок до антабки гвинтівки

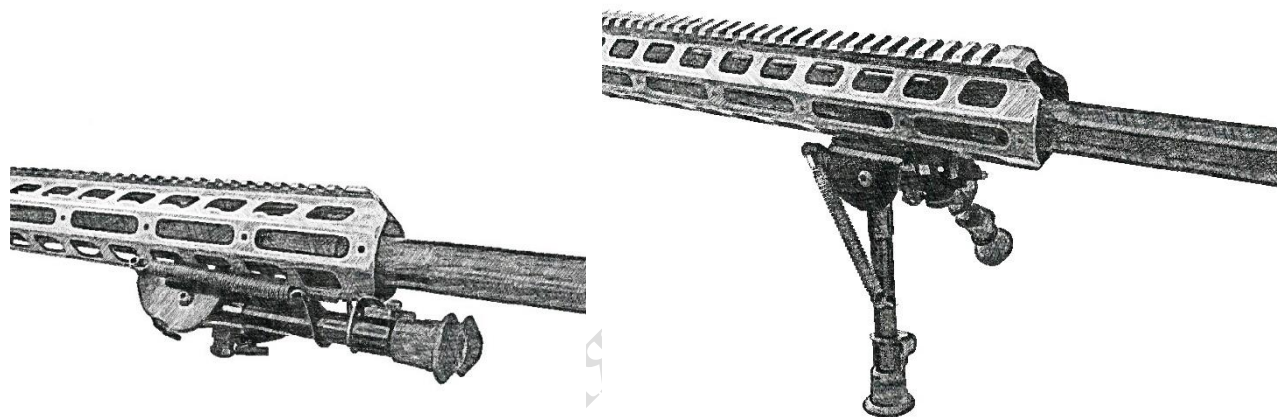


Рисунок 40. Сошки в складеному і розкладеному положенні.

Кронштейн призначений для встановлення оптичного прицілу на гвинтівку та монтується на планку «Пікатіні», яка знаходиться на рамі верхній. Кронштейн має консольну конструкцію щоб забезпечити зручне положення оптичного прицілу й одночасно становитися тільки на планці «Пікатіні» рами верхньої. Встановлення оптичних приладів із одночасним використанням планок «Пікатіні» рами верхньої та цівки не допускається.

Примітка: при постачанні гвинтівки із заводу-виробника кільця кронштейну притерті, а приціл виставлений, вивірений, перевірений стрільбою на 100 м та обнулений (за вимогою замовника).

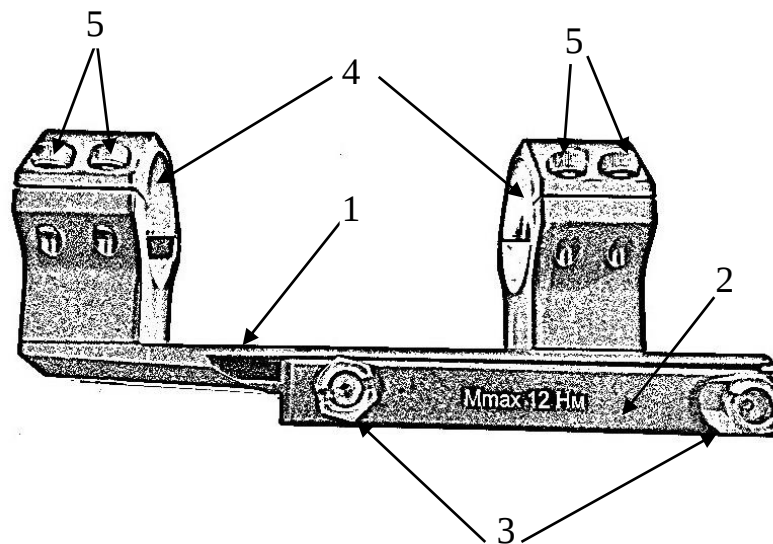


Рисунок 41. Кронштейн для кріплення оптичного прицілу:
1 – тіло кронштейна; 2 – планка фіксуюча; 3 – гайки; 4 – кільця;
5 – гвинти фіксації оптичного прицілу

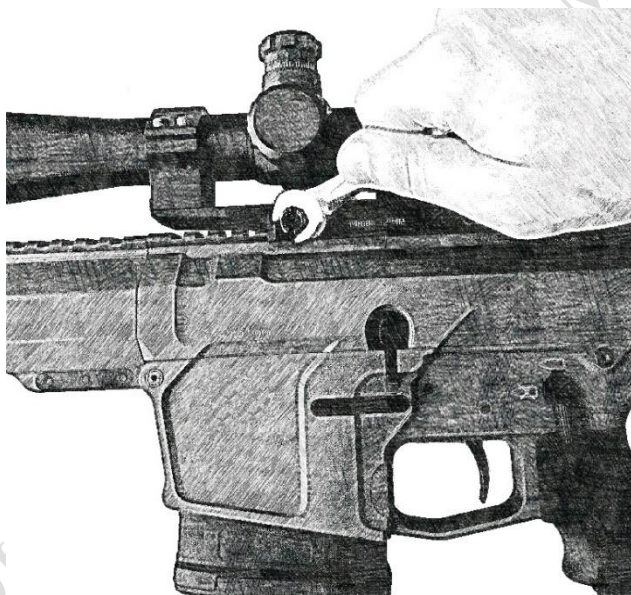


Рисунок 42. Встановлення кронштейна на гвинтівку

Для встановлення кронштейну розташуйте його на планці «Пікатіні» та, притискаючи кронштейн вперед для вибору зазору між упорами віддачі (елементами кріплення кронштейну які розташовуються у пазах планки) та планкою «Пікатіні», затягніть гайки фіксуючої планки (рис.42). Рекомендоване зусилля затягування гайок складає 10-12 Нм.

Після встановлення кронштейну на ньому закріплюється оптичний приціл, але гвинти, які фіксують приціл, не затягуються повністю, щоб була можливість повертати приціл в кронштейні. За допомогою рівня гвинтівка виставляється так, щоб планка «Пікатіні» була горизонтальною. Прицільна сітка оптичного прицілу встановлюється таким чином, щоб горизонтальна лінія сітки прицілу була паралельною планці «Пікатіні» на рамі верхній. Після цього затягуються гвинти фіксації напівкільць кронштейну з зусиллям 1-2,5 Нм.

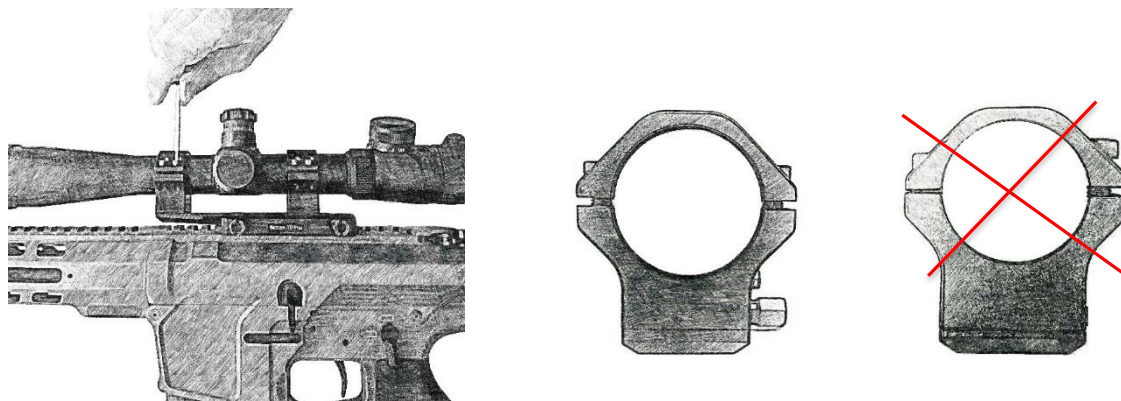


Рисунок 43. Фіксація оптичного прицілу в кронштейні. Зазор зліва і справа на одному кільці має бути однаковий і складає приблизно 1,6мм.

Приклад призначений для зручності ведення стрільби з гвинтівки. На прикладі можна регулювати висоту підйому щоки та довжину затильника за допомогою регулюючих коліс (гвинтів). Антабку для кріплення ремня можливо встановлювати на обидві сторони прикладу. Приклад може мати можливість кріплення сошки-монопода. Для цього потрібно зняти захисну кришку планки «підкатіні» на нижній частині прикладу та закріпити сошку-монопод на планці «Підкатіні».

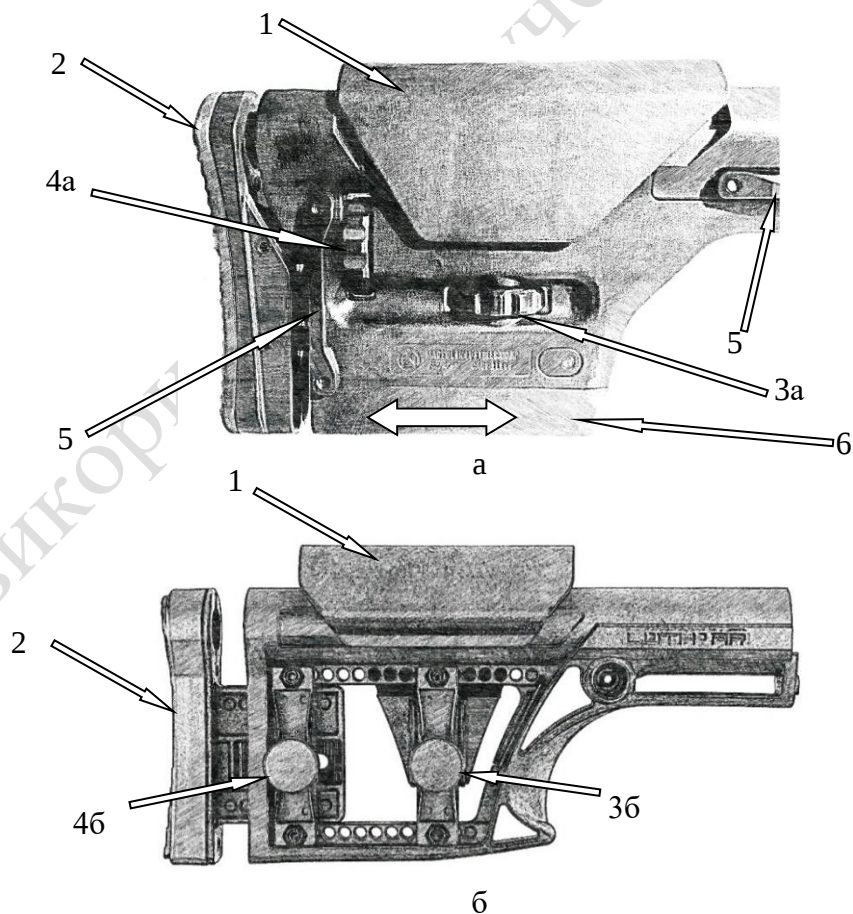


Рисунок 44. Приклад та його основні частини: а) Magpul PRS AR10/SR25; б) Luth-AR MBA-1

1 – щока приклада; 2 – затильник приклада; 3а – колесо регулювання щоки; 3б – гвинт регулювання щоки; 4а – колесо регулювання затильника; 4б – гвинт регулювання затильника; 5 – антабки для кріплення ремня; 6 – захисна кришка рейки пікатіні.

Антиміражна стрічка призначена для розсіювання конвекційних потоків гарячого повітря (міражу), що з'являється від нагрітого стрільбою ствола і спотворюють зображення цілі.

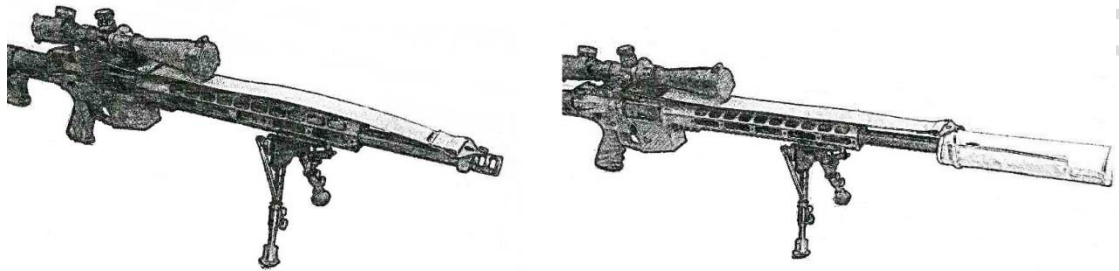


Рисунок 45. Антиміражна стрічка на гвинтівці

Антиміражна стрічка кріпиться поверх ствола, чіпляючись петлею із затяжкою за кронштейн оптичного прицілу з однієї сторони (рис. 46) та пряжкою за дульне гальмо-компенсатор (рис. 47) або за чохол пристрою зниження рівня звуку пострілу з іншої сторони (рис. 48).

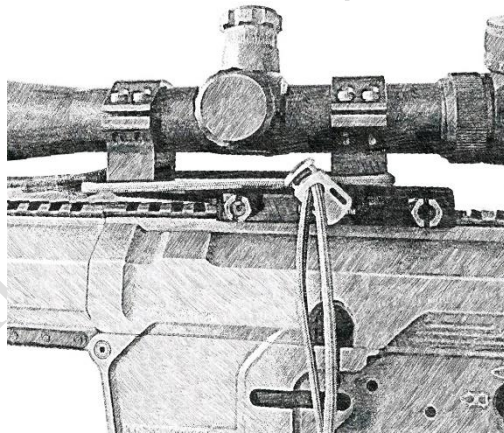


Рисунок 46. Кріплення антиміражної стрічки до кронштейну оптичного прицілу

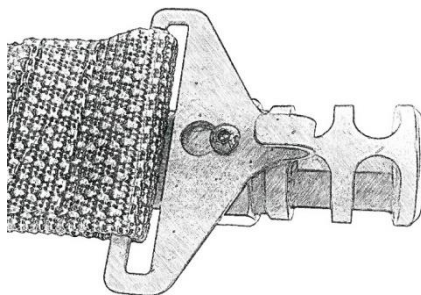


Рисунок 47. Кріплення пряжки за дульне гальмо-компенсатор

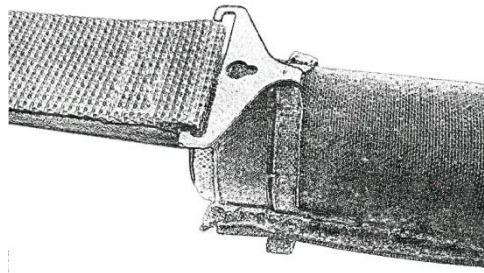


Рисунок 48. Кріплення пряжки за чохол глушника

Знімні планки «Пікатіні» призначені для закріплення на них різноманітних додаткових аксесуарів (ліхтарів, лазерних вказівників, антабок, тощо).

Планка «Пікатіні» постачається у виконаннях на 5 і на 11 пазів.

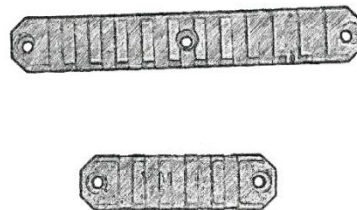


Рисунок 49. Планки «Пікатіні»

Планка кріпиться до цівки за допомогою гвинтів. Для більш надійної фіксації гвинтів у цівці рекомендується встановлення їх на різьбовий анаеробний клей (Loctite або аналог). Забороняється прикладання надмірних зусиль при затягуванні гвинтів у цівку до упору, рекомендоване зусилля затягування гвинтів 1-1,2 Нм.

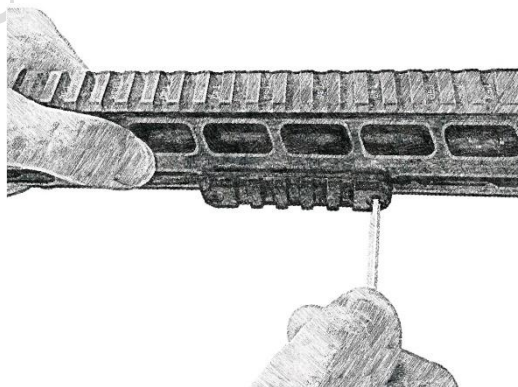


Рисунок 50. Кріплення планки «Пікатіні»

Газблок газової системи дозволяє регулювати потік порохових газів які надходять у затворну раму із затвором і призводять до перезарядження гвинтівки. Регулювання призначене для налаштування оптимального режиму роботи автоматики гвинтівки, при використанні патронів різних виробників і при забрудненні деталей і вузлів гвинтівки, в залежності від наявності або відсутності ПЗРЗП (встановлення ПЗРЗП збільшує надходження газу у систему).

Для того щоб збільшити потік порохових газів, гвинт необхідно повертати проти годинникової стрілки. Для зменшення – за годинниковою стрілкою. Від повністю закритого положення регулятор має 12 ± 2 фіксованих положень. Для запобігання втрати гвинта і кульки яка фіксує цей гвинт із середини – **не допускається викручувати гвинт повністю.**

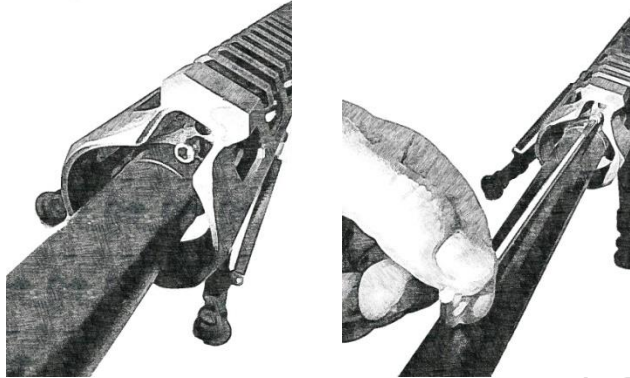


Рисунок 51. Регулювання газблоку

2.7 Догляд за гвинтівкою

Гвинтівка повинна бути справною та готовою до стрільби. Цього досягають системним доглядом за гвинтівкою, який включає своєчасні огляди стану зброї, її чищення, змащення та правильне виконання умов експлуатації та зберігання.

Під експлуатацією зброї розуміється сукупність робіт з підготовки та використання її за призначенням, технічне обслуговування, зберігання, транспортування та ремонт.

Підготовка та використання зброї здійснюється відповідно до призначення з дотриманням норм, правил та режимів, що забезпечують її безвідмовну та ефективну дію в різних умовах бою та бойової підготовки.

Технічним обслуговуванням називається комплекс робіт для підтримки бойової готовності чи справності зброї при використанні за призначенням, при зберіганні та транспортуванні.

Технічне обслуговування при використанні полягає в обов'язковому і своєчасному проведенні перевірок технічного стану (справності) зброї та догляд за нею в обсязі, передбаченому експлуатаційною документацією. Постійна справність і готовність зброї до використання забезпечується планово-попереджувальною системою технічного обслуговування, заснованої на обов'язковому проведенні визначеного обсягу робіт при її експлуатації.

Для зброї установлені наступні види технічного обслуговування:

- контрольний огляд (КО);
- щоденне технічне обслуговування (ЩТО);
- поточне обслуговування стрілецької зброї (ПО);

- технічне обслуговування №1 (ТО-1);
- технічне обслуговування №2 (ТО-2);
- сезонне технічне обслуговування (СО);
- регламентні роботи (РР).

Контрольний огляд (КО) зброї проводиться перед боєм чи виконанням бойових (навчальних) стрільб, перед виходом з розташування підрозділу, на привалах при здійсненні маршу.

Щоденне технічне обслуговування (ЩТО) озброєння проводиться щодня після повернення до розташування підрозділу, після стрільб, на марші після здійснення добового переходу, у перервах бойових дій (обов'язково після здійснення 500 пострілів), але не рідше одного разу на два тижні, якщо зброя не використовувалася.

Поточне обслуговування стрілецької зброї (ПО) що поєднує КО та ЩТО проводиться при підготовці до стрільби, негайно після стрільби, навчань і занять, щодня в бойовій обстановці і не рідше одного разу на 7 днів, якщо зброя не застосовується.

Технічні обслуговування №1 і №2 (ТО-1 і ТО-2) проводяться після визначеної кількості пострілів, при підготовці до бойових дій, постановці зброї на зберігання.

ТО-1 це перевірка усіх вузлів зброї на функціонування та заміна (у разі потреби до настання РТО) деталей, що зносилися, запасними зі складу одиночного комплекту ЗІП, що проводиться при надходженні зброї в частину, після навчань чи при постановці на зберігання, та через кожні 1000 пострілів, але не рідше одного разу в 6 місяців.

ТО-2 це повна дефектація деталей зброї, що проводиться не рідше одного разу на рік (а в разі знаходження на тривалому зберіганні – один раз на 5 років) через кожні 1500 пострілів. Як правило, таке обслуговування зв'язане з переконсервацією чи підготовкою до тривалого зберігання.

Сезонне технічне обслуговування (СО) проводиться при підготовці зброї до експлуатації в осінньо-зимовий та весняно-літній періоди, незалежно від попередньої кількості пострілів в обсязі ТО-1 чи ТО-2. Перевід зброї з одного періоду експлуатації на інший виконується з настанням стійкої температури повітря, відповідно вище чи нижче +5°C. Дата переходу з одного періоду на інший визначається наказом по частині (з'єднанню). Під час проведення СО рекомендується здійснювати регулювання газової системи.

Регламенте технічне обслуговування (РТО) проводиться через 3500 пострілів. В ході РТО рекомендується заміна запасних частин зі складу особистого комплекту ЗІП. Для виконання робіт РТО необхідно залучити підготовлених фахівців служби РАО або ремонтного органу частини (з'єднання).

Чищення гвинтівки, що знаходиться у підрозділі, здійснюється:

- після стрільби бойовими і холостими патронами – негайно після закінчення стрільби на стрільбищі (в полі), при цьому чистять і змащують ствольну коробку, канал ствола і затвор; кінцеве чищення гвинтівки здійснюється після повернення зі стрільби і на протязі наступних 2-3 діб щоденно;

- після наряду і занять у полі без стрільби – після повернення з наряду чи занять;

- у бойовій обстановці і на довготривалих навчаннях – щоденно в періоди затишання бою і під час перерв навчань – якщо гвинтівка не застосовувалася – не рідше одного разу на тиждень;

- під час знаходження в кімнаті для зберігання зброї – не рідше одного разу на три місяці, навіть в тому випадку, якщо гвинтівка не експлуатувалась протягом цього часу.

Після чищення гвинтівку змащують. Мاستило наноситься лише на добре очищену і суху поверхню металу негайно після чищення, щоб не допустити дії вологи на метал.

Чищення і змащування гвинтівки здійснюється під безпосереднім керівництвом командира підрозділу (інструктора). Він повинен визначити ступінь необхідного розбирання, чищення і змащування, перевірити справність приладдя і якість матеріалів для чищення; перевірити правильність і якість чищення; дати дозвіл на змащування і збирання; перевірити правильність змащування і збирання гвинтівки.

Під час казарменого чи табірнього розміщення чищення гвинтівки здійснювати у спеціально відведених місцях, на обладнаних для цієї мети столах, а в бойовій обстановці і на навчаннях – на чистих підстилках, дошках, фанері тощо.

На стрільбищі після стрільби гвинтівку треба чистити у спеціально відведених для цього місцях.

Для чищення і змащування гвинтівки застосовуються (див. Додаток 1):

- нейтральне мастило – для чищення гвинтівки і змащування її частин і механізмів при температурі повітря від +50°C до -50°C;

- лужне мастило або засіб для зняття нагару – для чищення каналу ствола та інших частин гвинтівки, на які безпосередньо діють порохові гази;

- шомпол;

- шомпол для чищення патронника;

- вішер – протирка для чищення каналу ствола патчами (бавовняними тампонами);

- протирка – для чищення каналу ствола за допомогою ганчір'я;

- йоржики латунний та пластиковий – для чищення каналу ствола;

- йоржики для чищення патронника – латунний або пластиковий;

- патч (бавовняний тампон) – лише для чищення каналу ствола;

- ганчір'я – для обтирання, чищення і змащування гвинтівки;

- щітка – для чищення від забруднення вузлів та механізмів гвинтівки.

Для зручності чищення пазів, вирізів і отворів можна застосовувати дерев'яні палички.

Зброя завжди повинна чиститись від казенної частини до дульної, за напрямком руху кулі.

Категорично забороняється використовувати для чищення гвинтівки абразивні матеріали (наждачний папір, пісок та інше).

2.8 Порядок технічного обслуговування гвинтівки

1. Розрядити зброю (згідно пункту 2.3.1).
2. Здійснити не повне розбирання гвинтівки відповідно до пункту 2.3.1.
 - 2.1 Під час чищення зброї заборонено знімати цівку гвинтівки.
 - 2.2 У разі сильного забруднення цівки, а також порожнини під цівкою і стволом, необхідно продути деталі стисненим повітрям *.
 - 2.3 Заборонено для чищення використовувати гострі і тверді предмети, металеві щітки, йоржі, які можуть призвести до пошкодження деталей і механізмів зброї та захисного покриття.
 - 2.4 Газова трубка зброї не потребує чищення та змашування в продовж всього терміну експлуатації.
3. Чищення ствола зброї виконується виключно з боку патронника, процес чистки потрібно починати з видалення порохового нагару в стволі, для цього необхідно:
 - 3.1 Вставити направляючу втулку в патронник **.
 - 3.2 Нанести засіб для видалення порохового нагару *** на патч.
 - 3.3 Прощтовхнути патч від патронника до дульного зрізу (таким чином видаляєм дрібні абразивні фракції з каналу ствола).
 - 3.4 Нанести засіб для зняття нагару *** на латунний йорж.
 - 3.5 Виконати 20 проходів (один прохід - це рух шомпола від патронника до дульного зрізу і в зворотному напрямку).
 - 3.6 Промити йорж в мильному розчині або знежирити.
 - 3.6 Залишити засіб в каналі ствола на 5-10 хв.
 - 3.7 Чистими патчами витерти канал ствола насухо (проштовхнути 3-4 патча).
4. Для видалення обміднення ствола необхідно виконати наступні маніпуляції:
 - 4.1 Вставити направляючу втулку в патронник **.
 - 4.2 Нанести на нейлоновий йорж засіб для зняття міді ****.
 - 4.3 Виконати 10 проходів.
 - 4.4 Промити йорж в мильному розчині або знежирити.
 - 4.5 Залишити засіб в каналі ствола на 15-20 хвилин (аналог - згідно з інструкцією).
 - 4.6 Чистими патчами витерти канал ствола насухо (проштовхнути 3-4 патчі).
 - 4.7 Витягти направляючу втулку.
 - 4.8 Дульний зріз ствола після чистки необхідно протерти ганчір'ям насухо. Заборонено використовувати абразивні або інші тверді матеріали і засоби для обслуговування дульного зрізу.
 - 4.9 Для чищення патронника і муфти бойових упорів застосовується спеціальний йорж (входить в комплектацію гвинтівки).
 - 4.10 Нанести нейтральне масло на йорж, накрутити йорж на шомпол. Прокрутити йорж за годинниковою стрілкою кілька разів попередньо вставивши йорж в

патронник. При сильному забрудненні патронника можна використовувати засіб для зняття нагару ***.

4.11 Протерти патронник ганчір'ям насухо.

4.12 Нанести нейтральне мастило на патч.

4.13 Проштовхнути патч від патронника до дульного зрізу (проштовхнути 2-3 патча).

5. Для чищення затвора і рами затвора необхідно:

5.1 Від'єднати затвор від затворної рами *****.

5.2 Затвор та затворну раму, чистити ганчір'ям обробленим нейтральним мастилом. При сильному забрудненні додатково можна використовувати засіб для зняття нагару ***.

5.3 Нанести нейтральне мастило на патч (ганчір'я).

5.4 Змастити тонким шаром мастила затвор і затворну раму і залишити на 5-10 хвилин.

5.5 Витерти затвор і затворну раму насухо.

5.6 Змастити відбивач і викидач затвора. Перевірити їх працездатність шляхом натискання на пружини.

5.7 Вичистити і змастити ударник.

5.8 Внутрішню частину рами затвора в зоні контакту з кільцями затвора, прочистити дерев'яною паличкою, обмотаною ганчір'ям попередньо обробленим нейтральним мастилом. При сильному забрудненні рами затвора можна використовувати засіб для видалення порохового нагару ***.

6. Верхню і нижню рами, необхідно чистити ганчір'ям обробленим нейтральним мастилом використовуючи при цьому дерев'яні палички, після чого насухо протерти.

6.1 При сильному забрудненні верхньої і нижньої рами, необхідно нанести нейтральне масло або засіб для видалення порохового нагару *** і залишити на 5-10 хвилин, після чого насухо протерти.

6.2 Затворну затримку та її паз, які знаходяться на нижній рамі, в випадку сильного забруднення необхідно продути стисненим повітрям, після чого змастити нейтральним маслом. Заборонено демонтувати затворну затримку для чищення і догляду за зброєю.

6.3 У гвинтівок в кольоровому виконанні «пісок» або «зелений», допускається залишкове забруднення (потемніння) лакофарбового покриття порохомовими газами яке не підлягає повному видаленню.

7. При чищенні газового блоку заборонено повністю викручувати регулювальний гвинт, це може призвести до виходу із ладу зброї.

7.1 Обслуговувати регулювальний гвинт потрібно при кожному чищенні зброї, для цього необхідно повернути гвинт на один повний оборот за годинниковою стрілкою, після чого повернути в початкове положення.

7.2 Дopusкається нанесення нейтрального мастила на різьбу гвинта.

8. Обслуговування ударно-спускового механізму проводиться шляхом змащення нейтральним мастилом осі курка та спускового гачка, а також деталей вузла.

8.1 При сильному забрудненні УСМ, усі вузли необхідно продути стисненим повітрям *, після чого змастити нейтральним маслом.

9. Труба буфера з пружиною потребує обслуговування при кожному чищенні зброї.

9.1 Пружину, буфер необхідно протерти насухо і очистити від пилу та бруду.

9.2 Змащувати поверхні потрібно тонким шаром нейтрального мастила.

10. Прилад для зниження звуку пострілу не вимагає обслуговування протягом всього його терміну експлуатації.

10.1 У випадку його сильного забруднення (попадання всередину снігу або піску), допускається промивання гасом з обов'язковою наступною продувкою стисненим повітрям.

11. В холодну пору року при температурі +5 °С і нижче, частини і механізми гвинтівки необхідно змастити виключно нейтральним мастилом. При переході з одного типу мастила на інший необхідно ретельно видалити усі залишки старого мастила.

12. Гвинтівку, внесену з морозу в тепле приміщення, необхідно чистити не раніше ніж через 10-20 хвилин (після висихання конденсату).

Примітки

** В процесі чищення вузлів і механізмів гвинтівки при забрудненні і зняття нагару дозволяється використовувати засіб по типу WD-40 (або аналог). Після застосування даного засобу усі місця контакту рідини необхідно обов'язково обробити нейтральним мастилом.*

*** Направляюча втулка може входити в основний комплект поставки або поставлятися згідно окремого договору. Втулка полегшує та прискорює чищення гвинтівки.*

**** Рекомендується використовувати засіб для зняття порохового нагару марки «Shooter choice MC 7», виробництва США, або аналог.*

***** Рекомендується використовувати засіб для зняття обміднення марки «Shooter choice Cooper remover», виробництва США, або аналог.*

****** Рекомендується не рідше ніж 1 раз на 250 пострілів знімати викидач та виконувати його чищення.*

Ресурс одного латунного йоржика не більше 5-ти чисток.

Розділ 3. Транспортування та зберігання.

Транспортування гвинтівок здійснюється у вологопилозахищеному кейсі для транспортування та транспортній тарі підприємства-виробника і може проводитися усіма видами транспорту за умови дотримання правил транспортування.

При транспортуванні та зберіганні дозволяється штабелювати не більше п'яти ярусів транспортної тари.

Гвинтівка при зберіганні знаходиться в чохлі у вологопилозахищеному кейсі для транспортування та (або) транспортній тарі підприємства-виробника. Вона має бути розряджена, при цьому магазин від'єднаний, курок спущений.

Забороняється зберігання зброї у розібраному або розукомплектованому стані.

Забороняється зберігати гвинтівку із зведеним курком, поставленою на запобіжник або у положенні на затворній затримці!

Умови зберігання гвинтівок повинні відповідати умовам ГОСТ 15150-69. Законсервована упакована зброя повинна зберігатись у складських приміщеннях при температурі навколишнього середовища від +5°C до +40°C та вологості повітря не більш 70 %.

Зброя зберігається у спеціально відведеному місці, яке виключає доступ сторонніх осіб, удари або падіння, вплив підвищеної вологи, корозійно-активних речовин (кислот, луг, розчинників або їх випаровувань), або різких перепадів температур.

При тривалому зберіганні гвинтівок понад термін, визначений ТУ, необхідно провести технічний огляд зброї та зробити пере консервацію виробу відповідно до ГОСТ 9.014-78, варіант захисту ВЗ-1. В інших випадках гвинтівка повинна зберігатися в чохлі у кейсі для транспортування та (або) в транспортній тарі підприємства-виробника в незарядженому стані і зі спущеним курком. Боєприпаси до неї повинні зберігатися окремо.

Під час транспортування та зберігання кейси для транспортування та транспортну тару підприємства-виробника забороняється кидати, тягнути або кантувати.

Розділ 4. Гарантійні зобов'язання.

Виробник гарантує відповідність технічних характеристик гвинтівки при дотриманні умов експлуатації, транспортування і зберігання, наведених в керівництві з експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації – 12 місяців від дати вводу в експлуатацію або до моменту вичерпання граничного ресурсу ствола (7000 пострілів).

При цьому в процесі експлуатації після 3500 пострілів рекомендується заміна наступних деталей: пружина бойова, пружина спускового гачка, відбивач UAR-10, викидач UAR-10, вісь викидача UAR-10, пружина відбивача UAR-10, пружина викидача UAR-10, кільце компресійне UAR-10, ударник UAR-10, штифт ударника UAR-10, штифт 2x12.

Гарантійний термін зберігання – 24 місяці від дати виробництва.

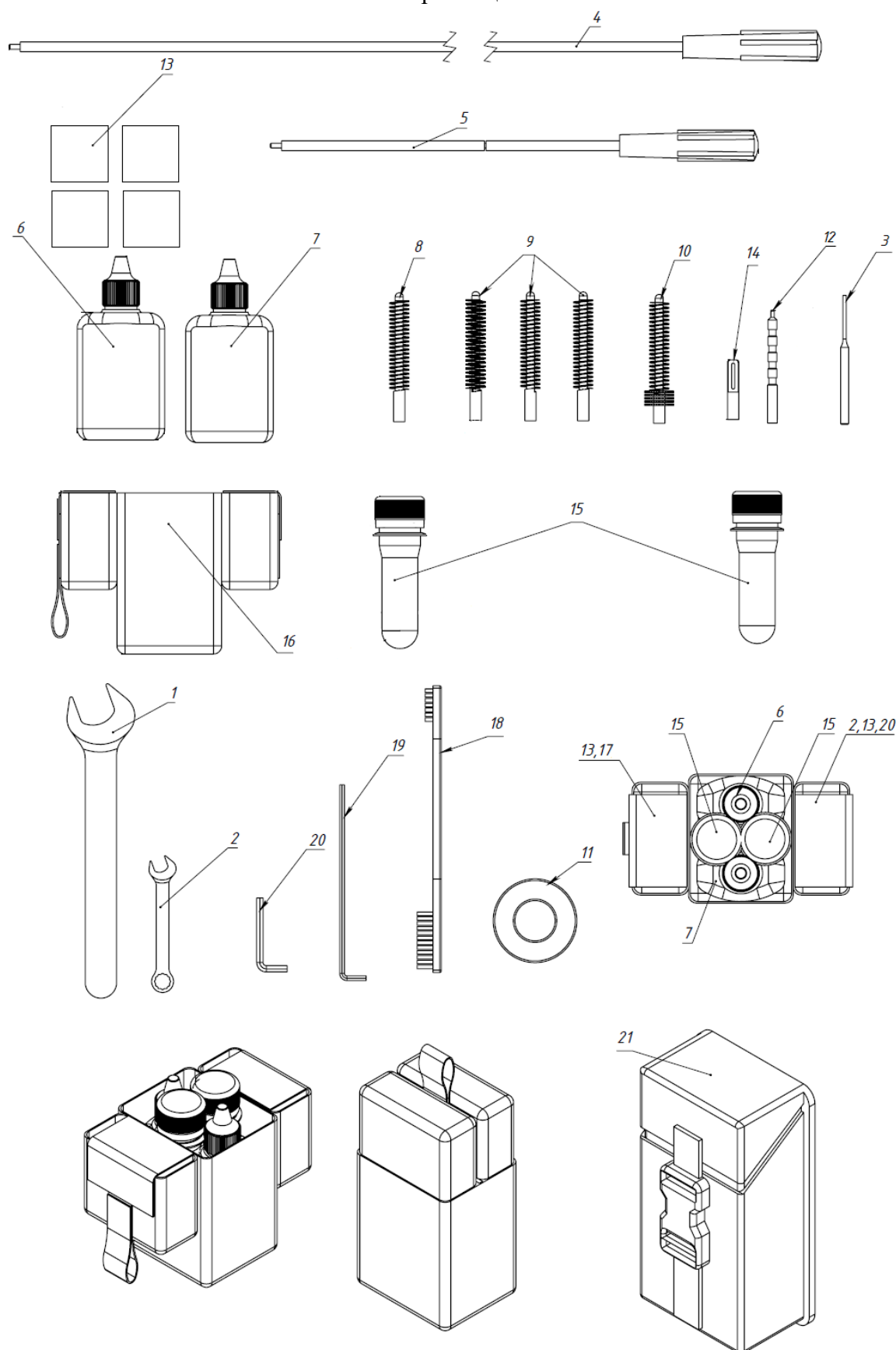
Підприємство-виробник протягом гарантійного терміну експлуатації виконує безплатний ремонт у випадку виявлення споживачем дефектів при умові виконання ним правил зберігання, транспортування та експлуатації.

Гарантія не поширюється на стан каналу ствола, обумовлений його зносом (настрілом) в результаті неналежного обслуговування, недотримання правил експлуатації та зберігання, механічного пошкодження складових частин та лакофарбового покриття гвинтівки в процесі її експлуатації.

Гарантія не поширюється на ушкодження зброї, що виникли внаслідок використання набоїв не заводського виробництва, або при використанні набоїв які зберігались з порушенням правил зберігання.

Комплект засобів чищення та обслуговування

Схема розміщення



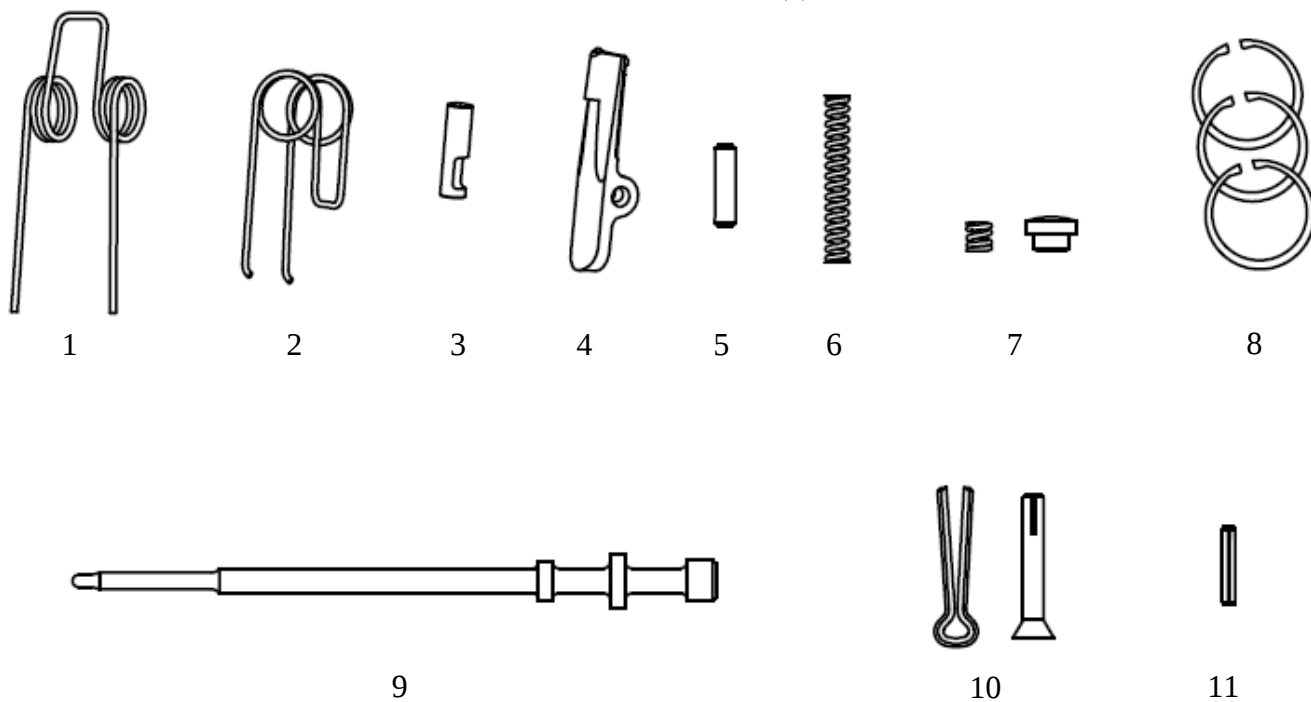
Склад комплекту засобів чищення та обслуговування

Таблиця 1

№	Позначення	Найменування	Кількість	Примітка
1	Ключ 7811-0124 С1 ГОСТ 2841-80	Ключ гайковий S 22	1	
2	Ключ 7811-0224 С1 ГОСТ 16983-80	Ключ гайковий S 10	1	
3	5/56-Ю-212	Виколотка	1	
4		Шомпол	1	
5		Шомпол для чищення патронника	1	
6		Ємність для лужного мастила або для засобу для зняття нагару	1	
7		Ємність для нейтрального мастила	1	
8		Йоржик пластиковий	1	
9		Йоржик латунний	3	
10		Йоржик для чищення патронника латунний або пластиковий	1	
11		ФУМ стрічка	1	
12		Вішер	1	
13		Патчі	160	
14		Протирка	1	
15		Пенал	2	
16		Чохол – вкладка для набору чистки	1	
17		Регламент чисток	1	Аркуш – вкладка
18		Щітка	1	
19	ISO 2936 S-3L	Ключ шестигранний S – 3 мм	1	
20	ISO 2936 S-4	Ключ шестигранний S – 4 мм	1	
21		Підсумок подвійний	1	

Індивідуальний комплект ЗІП

Загальний вигляд



Склад індивідуального комплекту ЗІП

Таблиця 1

№	Позначення	Найменування	Кількість	Примітка
1		Пружина бойова	1	
2		Пружина спускового гачка	1	
3		Відбивач UAR-10	1	
4		Викидач UAR-10	1	
5		Вісь викидача UAR-10	1	
6		Пружина відбивача UAR-10	1	
7		Пружина викидача UAR-10	1	Допускається заміна на пружний елемент
8		Кільце компресійне UAR-10	3	
9		Ударник UAR-10	1	
10		Штифт ударника UAR-10	1	Допускається заміна на Firing pin retaining AR-10
11		Штифт 2x12	1	

7,62 мм снайперська гвинтівка UAR-10

Таблиця стрільб

Кут місця цілі, градуси: 0.0
 Патрон: GGG 11,3 g 175 grs HPBT
 Зміщення пристрілки: 0,00/0,00 MOA
 Середня початкова швидкість м/с:
 793
 Балістичний коефіцієнт: 0.48 (G1)
 Вага кулі, грани: 175.0
 Довжина кулі, дюйми: 1.2
 Діаметр кулі, дюйми: 0.308

Дистанція пристрілки, м: 100.0
 Крок нарізів, в дюймах: 11.0 (Праві нарізи)
 Висота прицілу, см: 6.9
 Верт. клік, MRAD: 0.1 (0,34 MOA)
 Гор. клік, MRAD: 0.1 (0,34 MOA)
 Сітка: MilDot
 Сітка в першій фокальній площині (SFP)
 Мін. кратність: 3.5
 Макс. кратність: 10.0

Атмосфера*
 Температура, °C: 15.0
 Вологість, %: 50.0
 Тиск, hPa (mb): 1020.0
 Швидкість вітру, м/с: 2
 Напрямок вітру,
 градуси: -90.0
 * - данні отримані під час
 проведення контрольних
 стрільб в ході Державних
 випробувань.

Дистанція, метри	Швидкість кулі, м/с	Енергія, джоулі	Час підльоту, сек	Верт. поправка, см	Верт. поправка, MRAD	Гор. поправка, см	Гор. поправка, MRAD
100,0	731,4	3034	0,13	U0,1	U0,0	L1,0	L0,1
150,0	701,6	2792	0,20	U3,4	U0,2	L2,5	L0,2
200,0	672,5	2565	0,27	U11,6	U0,6	L4,6	L0,2
250,0	644,1	2353	0,35	U25,3	U1,0	L7,5	L0,3
300,0	616,4	2155	0,43	U44,9	U1,5	L11,2	L0,4
350,0	589,4	1970	0,51	U70,9	U2,0	L15,8	L0,5
400,0	563,2	1799	0,60	U103,9	U2,6	L21,3	L0,5
450,0	537,8	1640	0,69	U144,6	U3,2	L27,8	L0,6
500,0	513,2	1494	0,78	U193,8	U3,9	L35,3	L0,7
550,0	489,6	1359	0,88	U252,2	U4,6	L43,9	L0,8
600,0	466,9	1236	0,99	U320,8	U5,3	L53,8	L0,9
650,0	445,4	1125	1,10	U400,6	U6,2	L64,9	L1,0
700,0	425,0	1024	1,21	U492,8	U7,0	L77,3	L1,1
750,0	405,9	934	1,33	U598,4	U8,0	L91,2	L1,2
800,0	388,2	854	1,46	U718,8	U9,0	L106,4	L1,3
850,0	372,0	785	1,59	U855,3	U10,1	L123,2	L1,4
900,0	357,4	724	1,73	U1009,5	U11,2	L141,5	L1,6
950,0	344,5	673	1,87	U1182,7	U12,4	L161,2	L1,7
1000,0	333,2	629	2,02	U1376,4	U13,8	L182,4	L1,8
1050,0	323,2	592	2,17	U1592,0	U15,2	L204,9	L2,0
1100,0	314,5	561	2,33	U1830,9	U16,6	L228,8	L2,1
1150,0	306,7	533	2,49	U2094,4	U18,2	L254,0	L2,2
1200,0	299,6	509	2,66	U2383,8	U19,9	L280,5	L2,3
1250,0	293,2	487	2,82	U2700,2	U21,6	L308,2	L2,5
1300,0	287,2	468	3,00	U3045,0	U23,4	L337,2	L2,6